

jeweils aus Edelstahl A4:
 2x Gewindestift M12x70 mm
 2x U-Scheibe M12 DIN 125
 2x Mutter M12 DIN 934



1x Kartusche ResiFIX VY 300 SF
 280 ml inkl. 2 Mischdüsen

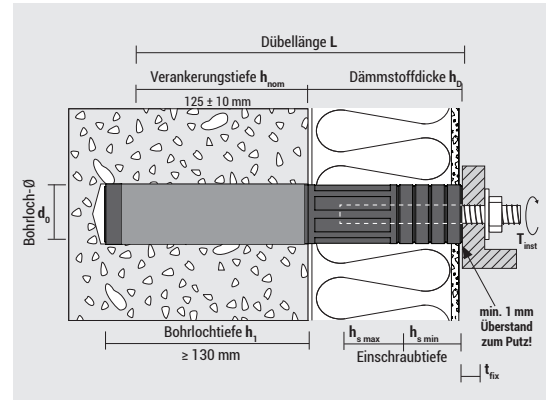
Beutelinhalt: 2x ResiTHERM® (glasfaserverstärkter Kunststoff)

Zubehör und Verbrauchsmaterial von CELO:

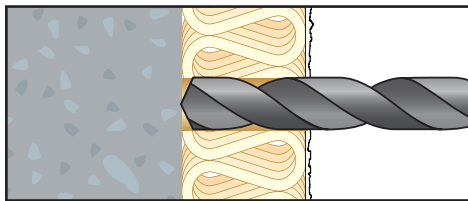
Mischdüsenverlängerung MDV	Art.-Nr.: 9MDV
Ausblaspumpe AB	Art.-Nr.: BOP
Auspresspistole APVM	Art.-Nr.: 345APVM
Injektionsystem ResiFIX VY 300 SF, 2x Mischdüse	Art.-Nr.: 300VSF
Dichtmasse StickFX XP Professional weiß	Art.-Nr.: GR290MSXP

Benötigtes Werkzeug:

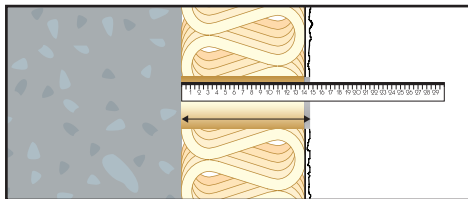
Bohrhammer mit Ø40 mm Bohrer/Bohrkrone
Gliedermaßstab
evtl. Metallsäge



Montageanleitung in Vollbaustoffen (Beton)

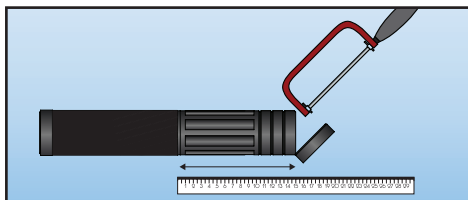


Mit einem Bohrer \varnothing 40 mm im ersten Montageschritt durch die Dämmung bis zur Betonoberfläche bohren.



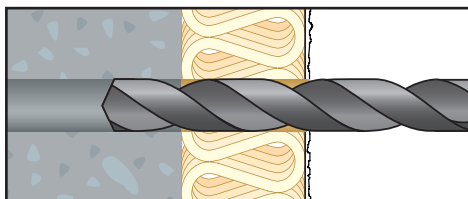
Bei Erreichen der Betonoberfläche stoppen und die Dämmstoffdicke inkl. Putz messen. Mindestens 1 mm addieren, bei Höhenausgleich mehrerer Dübel ggf. mehr.

Hinweis: Der ResiTHERM® kann bedenkenlos bis zu 10 mm tiefer bzw. weniger tief installiert werden um Unebenheiten oder Putzschichten auszugleichen.

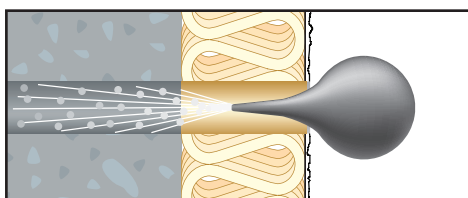


Bei Bedarf ResiTHERM® mittels einer Metallsäge o.ä. außen bis max. 40 mm ablängen. Jeder Markierungsring entspricht 10 mm.

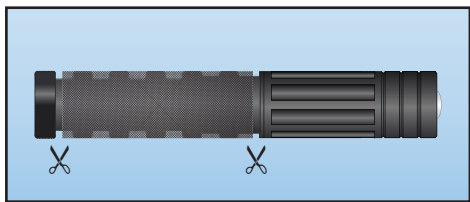
Hinweis: Der ResiTHERM® kann bedenkenlos bis zu 10 mm tiefer bzw. weniger tief installiert werden, um Unebenheiten oder Putzschichten auszugleichen.



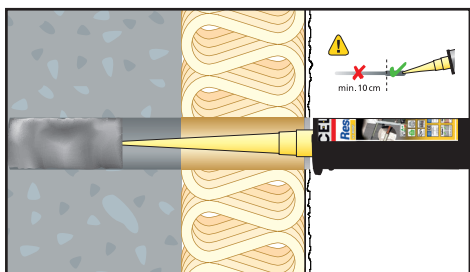
Dann bis Bohrlochtiefe min. 130 mm weiterbohren.



Bohrloch reinigen.



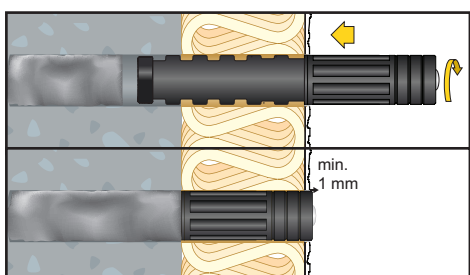
Die Membran wird nur bei Anwendungen im Lochstein benötigt. Membran abschneiden und entfernen!



Mischdüse aufschrauben und die ersten 10 cm der Mörtelmasse verwerfen.

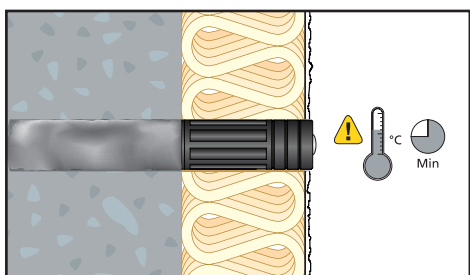
Hinweis: Ab Dämmstoffdicke 80 mm Mischdüsenverlängerung verwenden.

Dann das Bohrloch zu etwa 2/3 verfüllen. Eine Kartusche ResiFIX VY 300 SF reicht für 3 ResiTHERM®, d.h. ca. 50 mm Skalenteile (siehe Kartuschenetikett) oder 16-18 Hübe. Mit der Auspresspistole APVM sind die Skalenteile besser abzulesen.

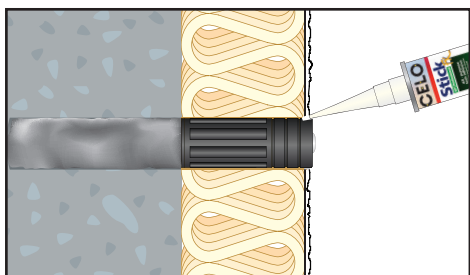


Den ResiTHERM® mit leichter Drehbewegung in das Bohrloch einsetzen.

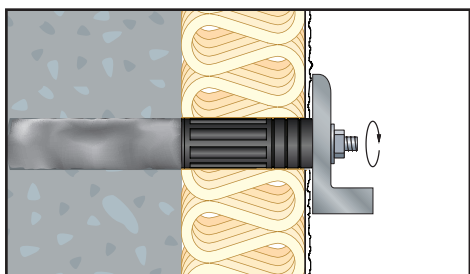
Mindestens 1 mm Überstand zum Putz einstellen.



Aushärtezeit des Injektionssystems beachten, siehe Kartuschenetikett.



Ringspalt mit Dichtmasse verfüllen, z.B. mit StickFX XP, MS Polymer.



Den Gewinde-Schutzstopfen entfernen.

Anschließend kann das Anbauteil montiert werden (max. $T_{inst} = 20 \text{ Nm}$).

Hinweis: Einschraubtiefe des Gewindestifts im ResiTHERM® min. 35 mm.