

Übersicht Werkstoffe



Sonderwerkstoffe

| Werkstoff | | Durchmesser mm | | Oberflächen-Härte | | | Kugel Klasse (Grade) | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------|----------------|-------|-------------------|-----|------|----------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|--|
| Nr. | Name | über | bis | | | | G3 | G5 | G10 | G16 | G20 | G28 | G40 | G80 | G100 | G200 | G300 | G500 | G600 | G700 | |
| Werkstoff-Gruppe 7: Kupfer-Zink-Legierung (Messing) – Gewichstfaktor¹⁾ 1,09 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CW508L | CuZn37 ⁹⁾ | – | 25,4 | 120 | bis | 280 | | | | | | | | | | | • | | | | |
| CW507L | CuZn36 ⁹⁾ | 25,4 | 50,8 | | | | | | | | | | | | | | • | | | | |
| | | 50,7 | 75 | | | | | | | | | | | | | | | • | | | |
| Werkstoff-Gruppe 8: Kupfer-Zinn-Legierung (Bronze) – Gewichstfaktor¹⁾ 1,12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kupfer | E-Cu 99,9% | – | 25,4 | 110 | bis | 180 | | | | | | | | | | | • | | | | |
| | | – | 25,4 | | | | | | | | | | | | | | • | | | | |
| CW453K | CuSn8 | 25,4 | 50,8 | 120 | bis | 280 | | | | | | | | | | | • | | | | |
| | | 50,8 | 75 | | | | | | | | | | | | | | | • | | | |
| Werkstoff-Gruppe 9: Sinterwerkstoffe | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Keramik | Si3N4 ³⁾ | – | 25,4 | 1550 | bis | 1900 | | • | • | | | | | | | | | | | | |
| Hartmetall | 94WC6Co ⁴⁾ | – | 12,7 | 1500 | bis | 1700 | | • | • | • | | | | | | | | | | | |
| Werkstoff-Gruppe 10: Leichtmetallwerkstoffe – Gewichstfaktor¹⁾ 0,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.0735 | Reintitan ⁵⁾ | | | 130 | bis | 180 | | | | | | | | | | | • | | | | |
| EN AW-1098 | EN AW-Al 99,98 | – | 3 | 30 | bis | 50 | | | | | | | | | | | • | • | | | |
| EN AW-2017A | EN AW-AlCu4MgSi(A) | 3 | 6 | 120 | bis | 175 | | | | | | | | | | | • | • | | | |
| EN AW-6082 | EN AW-AlSi1MgMn | 6 | 15 | 100 | bis | 140 | | | | | | | | | | | • | | | | |
| EN AW-7075 | EN AW-AlZn5,5MgCu | 15 | 50 | 140 | bis | 185 | | | | | | | | | | | | • | | | |
| Werkstoff-Gruppe 11: Glaswerkstoffe - Gewichstfaktor¹⁾ 0,32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Weichglas | | – | 9,525 | | | | | | | | | | | | | | • | | | | |
| Hartglas | | 9,525 | 25 | ca. | | 45 | | | | | | | | | | | | • | | | |
| Werkstoff-Gruppe 12: Kunststoffe – Gewichstfaktor¹⁾ 0,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Polyamid 66 | PA ⁷⁾ | – | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Polyacetal | POM ⁷⁾ | 5 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Polyetheretherketon | PEEK ⁷⁾ | 22,5 | 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Polypropylen | PP ⁷⁾ | – | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Polytetrafluoräthylen | PTFE ^{6) 7)} – Teflon | 10 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Polyurethan | PUR ⁷⁾ | – | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 10 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

¹⁾ Der ungefähre Gewichstfaktor bezieht sich auf die in Tabelle „Tabelle Kugelgewichte“ angegebenen Gewichte.

²⁾ Härte nicht durch Wärmebehandlung erzielt. Härte durch Kaltverfestigung der Bearbeitungsgänge erreicht.

³⁾ ungefährer Gewichstfaktor 0,4

⁴⁾ ungefährer Gewichstfaktor 1,9

⁵⁾ ungefährer Gewichstfaktor 0,57

⁶⁾ ungefährer Gewichstfaktor 0,27

⁷⁾ Mögliche Form- und Maßtoleranzen nach Grade, Oberfläche nach Absprache. Standardqualitäten siehe Tabelle „Kunststoffe“.

⁸⁾ Einsatzgehärtet

⁹⁾ wird von KGM wahlweise geliefert

Andere Werkstoffe oder Qualitäten auf Anfrage.

Legende:

■ mögliche Qualitäten

● Standardqualitäten