

Produktinformation

LM 203 MoS₂-Gleitlack

PI 9/09/01/2018



Beschreibung

Schnelltrocknender, harzgebundener MoS₂-Gleitlack in Lösungsmittel dispergiert. Es entsteht ein festhaftender Trockenschmierfilm mit niedrigen Reibwerten.

Eigenschaften

- extrem schnelles Trocknungsverhalten
- extrem hohe UV-Beständigkeit
- reibungs- und verschleißmindernd
- hohe Haftfestigkeit
- mineralölbeständig
- guter Korrosionsschutz
- hervorragende Notlaufeigenschaften
- Austrocknung bei Raumtemperatur

Technische Daten

Farbe / Aussehen	schwarzgrauer Film, matt / black/grey film, matt
Basis	MoS ₂
Binder	Phenolharz / phenolic resin
Dichte bei 20°C	0,61 g/ml
Trägerflüssigkeit	Ethanol
Flammpunkt	12 (VbF A1) °C
Temperatureinsatzbereich	bis zu + 340 Dauertemp., kurzzeitig +400 / +340 °C, short term +400 °C °C
Schichtstärke	5 - 15 µm
Ergiebigkeit	7 m ² /kg bei 12,5 fÊm Schichtstarke / 7 m ² /kg at 12.5 ìm coating thickness
Geruch	charakteristisch / characteristic
Form	aerosol, flüssig / aerosol, liquid

Einsatzgebiet

Vorbehandlung bei stark belasteten Antriebselementen wie Zahnräder, Zahnstangen, Profilwellen und Gelenken. Schmierung bei der Montage von Presssitzen, Behandlung von Werkstücken und Werkzeugen bei der Metallumformung und -bearbeitung.

Anwendung

Die zu beschichtenden Oberflächen müssen metallisch blank, fettfrei und trocken sein. Leichte Aufrauung der Oberfläche durch Sandstrahlen, Schmirgeln, Beizen oder Phosphatieren ergibt optimale Filmlebensdauer. Auftrag aus der Aerosoldose oder mit



Farbspritzpistole (Düse 0,8 mm / 2-3 bar), auch Tauchen oder Aufpinseln möglich (Empfohlene Schichtstärke 5 - 15 µm). Weiteres Verdünnen mit Aceton, Äthylacetat, Methyl-Äthyl-Keton, Methylisobutylketon, Äthylglykolacetat und Isopropylalkohol ist möglich, Trocknungszeit je nach Verdunstungszahl des verwendeten Lösungsmittels. Die mit dem Originalprodukt eingesetzten Lösungsmittel gewährleisten einen bereits trockenen Schmierfilm nach 10 Minuten, max. Härte, Haftfestigkeit und Verschleißlebensdauer nach 1 - 2 Stunden. Anblasen mit Warmluft beschleunigt die Aushärtezeit. Bei der Anwendung sind die einschlägigen Schutzbestimmungen zur Verarbeitung mit lösungsmittelhaltigen Produkten zu beachten.

Hinweis

Hinweis: Nach Gebrauch der Aerosoldose das Sprühventil frei sprühen (Dose mit Sprühkopf nach unten halten), bis nur noch das reine Treibmittel entweicht.

Erhältliche Gebinde

300 ml Dose Aerosol	4032
	D-GB-E-F-NL
1 kg Dose Blech	4033
	D-GB-I-E-P

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.