



simatool Werkzeuge

simatool – Qualitätswerkzeuge zur Montage und Demontage von Lagern und Dichtungen

Mit simatool Werkzeugen lassen sich Wälzlager und Radialwellendichtungen schnell und sicher ein- und ausbauen. Die durchdachten Werkzeuge sind ergonomisch optimal ausgelegt und zudem praxiserprobt. Sämtliche Arbeiten können dadurch deutlich schnell-

er, sicherer und schonender ausgeführt werden. Alle Werkzeuge sind aus Premiummaterialien und qualitativ hochstehend gefertigt. Handlich: Die Werkzeugsets sind im robusten Kunststoffkoffer leicht an den Einsatzort mitzunehmen.

Verwendungsbereiche der Spezialwerkzeuge

- Fahrzeugindustrie, PKW und LKW
- Getriebebau
- Elektromotorenfertigung
- Hersteller von Pumpen usw.
- Allgemeiner Maschinenbau



**TOM's
TIPP**

Finden Sie zu jedem simatool Werkzeug ein Anwendungsvideo auf www.simatec.com/simatool-video/de



Tausendfach bewährtes Einbauwerkzeug

Fitting Tool FT 33

simatool FT 33 ist das zuverlässige Wälzlagerinbauwerkzeug für den schnellen, präzisen und sicheren Einbau von Lagern und Dichtungen.

- Für Wellendurchmesser von 10–50 mm
- Das Set enthält 33 Schlagringe, 3 Schlagrohre, 1 rückschlagfreien Hammer
- Kompaktes Werkzeugset inkl. Auswahltabelle in handlichem Koffer



Fitting Tool FT 33
Video



Der Innenauszieher für hohe Ansprüche

Ball Bearing Puller BP 61

Der Lagerauszieher ermöglicht den Ausbau von Rillenkugellagern. Ein bedeutender Vorteil ist, dass dabei die Welle nicht ausgebaut werden muss.

- Für Wellendurchmesser von 10–100 mm
- Das Set enthält 2 Spindeln, 6 Sätze mit je 3 Abzieharmsen, 1 Gegenhalter
- Kompaktes Werkzeugset inkl. Auswahltabelle in handlichem Koffer



Ball Bearing Puller BP 61
Video



Die einzigartige Lösung für knifflige Aufgaben

Seal Puller SP 50

Mit dem Werkzeugsatz Seal Puller SP 50 können Radialwellendichtungen auf einfachste Weise ausgebaut werden.

- Das Set enthält 1 Gleithammer, 2 Verlängerungen, 50 Schneidschrauben



Seal Puller SP 50
Video



Der kompakte Profi für jede Ausbausituation

Twin Puller TP 150

Mit dem simatool Twin Puller TP150 lassen sich Rillenkugellager und Radialwellendichtungen fachmännisch ausbauen – unabhängig von der Einbaulage.

- Für Wellendurchmesser von 10–100 mm
- Das Set enthält 1 Gleithammer, 2 Spindeln, 6 Sätze mit je 3 Abzieharmen, 9 Stützscheiben, 1 Verlängerung, 50 Schneidschrauben, 1 Gegenhalter
- Kompaktes Werkzeugset inkl. Auswahltabelle in handlichem Koffer
- Ideale Ergänzung zum bewährten simatool Fitting Tool FT 33



Maintenance Kit MK 10-30

Das Kombiset simatool MK 10-30 ermöglicht, Lager schnell, präzise und sicher ein- und auszubauen.

- Für Wellendurchmesser von 10-30 mm
- Das Set enthält 21 Schlagringe, 2 Schlagrohre, 1 rückschlagfreien Hammer, 1 Gleithammer, 2 Spindeln, 5 Sätze mit je 3 Abziehharmen, 7 Stützscheiben, 1 Gegenhalter
- Kompaktes Werkzeugset inkl. Auswahltabelle in handlichem Koffer



Maintenance Kit MK 10-30
Video



Bearing Handling Tool BHT

simatool BHT mit maximaler Hebekraft von 500 kg ist die ideale Lösung zum Heben, Wenden, Drehen, Transportieren und Montieren von mittelgrossen und grossen Lagern.

- BHT 300-500 für Aussendurchmesser von 300-500 mm;
- BHT 500-700 für Aussendurchmesser von 500-700 mm
- Das Set enthält 1 Hebezeug, 1 Paar Schutzhandschuhe, 1 Paar Verdrehsicherungen, 2 Hebegurte



**TOM'S
TIPP**

Finden Sie zu jedem simatool Werkzeug ein detailliertes Datenblatt auf www.simatec.com/simatool-de



simatool Anwendungen



Der Twin Puller TP 150 schafft's: Ein festsitzendes Lager eines Elektromotors wird ohne Beschädigung der Welle demontiert.



Gewusst wie: Ausbau einer Wellendichtung an einem Getriebe mit dem simatool Seal Puller SP 50.



Mit dem simatool Bearing Puller BP 61 lassen sich Kugellager mühelos von Wellen abziehen.



Speditive Demontage eines Lagers aus einem Elektromotor-Deckelgehäuse mit dem Maintenance Kit MK 10-30.



Mit dem Fitting Tool FT 33 werden bei der Montage die Kräfte gleichmässig auf das neue Lager übertragen.



Das vorgewärmte schwere Pendelrollenlager lässt sich mit dem Bearing Handling Tool BHT sicher heben und kontrolliert über der Turbinenwelle montieren.