



TMHS 75



TMHS 100

Hohe Abziehkräfte mühelos erzeugen

Hydraulikspindeln TMHS 75 und TMHS 100

Mit den verbesserten SKF Hydraulikspindeln TMHS 75 und TMHS 100 können jetzt noch einfacher hohe Abziehkräfte ohne großen Kraftaufwand erzeugt werden.

- Die Zugspindel, der Hydraulikzylinder und der Druckerzeuger bilden eine Einheit - eine zusätzliche Ölpumpe ist nicht erforderlich
- Das Sicherheitsventil im Hydrauliksystem begrenzt die maximale Abziehkraft und schützt so die Hydraulikspindel vor Überlastung
- Langer Hub erleichtert den Ausbau in einem Zug
- Der federbelastete Nasenstück-Zentrierpunkt erleichtert das Ausrichten des Abziehers und verringert Zentrierschäden an der Welle
- Handhebel mit ergonomischem Griff, drehbar um 360°
- Verlängerungsstücke im Lieferumfang



TMHS 75:

- Maximale Abziehkraft 75 kN
- Hublänge 75 mm
- Geeignet für Abzieher mit 1 1/4-12 UN-Gewinde

TMHS 100:

- Maximale Abziehkraft 100 kN
- Hublänge 80 mm
- Geeignet für Abzieher mit 1 1/2-16 UN-Gewinde

TMHS 100 als Teil eines hydraulisch unterstützten Lagerabziehers TMMA 100H

Technische Daten

Kurzzeichen	TMHS 75	TMHS 100
Beschreibung	1 Hydraulikspindel 2 Verlängerungsstücke; 50 und 100 mm lang 1 Zentrierspitze	1 Hydraulikspindel 3 Verlängerungsstücke; 50, 100 und 150 mm lang 1 Zentrierspitze
Maximale Abziehkraft	75 kN	100 kN
Hublänge	75 mm	80 mm
Anschlussgewinde	1 1/4-12 UN	1 1/2-16 UN
Zentrierspitzendurchmesser	30 mm	30 mm
Maximale Reichweite	229 mm	390 mm
Gewicht	2,7 kg	4,5 kg