



Unsere Besten sind noch besser geworden

Neue Formulierung bringt stark verbesserte Leistung

Henkel hat sein Flächendichtungs- und Gewindedichtungsprogramm aktualisiert und innovative Formulierungen für LOCTITE 518 (Flächendichtung) und LOCTITE 577 (Gewindedichtung) mit deutlich gesteigerter Leistung unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen entwickelt.

Neue Produktvorteile



LOCTITE® 518

- > Höhere Festigkeit auf verunreinigten Oberflächen
- > Gesteigerte Flexibilität und Haftfestigkeit
- > Verbesserte Dichtwirkung
- > Größere Spaltüberbrückung
- > Leistungsstark auf inaktiven Metalloberflächen ohne Aktivator

LOCTITE® 577

- > Höhere Festigkeit auf verunreinigten Oberflächen
- > Erhöhte Temperaturbeständigkeit
- > Leistungsstark auf inaktiven Metalloberflächen ohne Aktivator



Flächendichtung LOCTITE 518

Semiflexibles, mittelfestes Flächendichtungsprodukt für den Einsatz auf verwindungssteifen Guss-, Aluminium- und Stahlflanschen. Kann Spalten bis 0,25 mm überbrücken und bildet eine flexible, chemikalienbeständige und widerstandsfähige Dichtung. Verbindungen sind selbst nach längerem Einsatz leicht lösbar.



Vorteile gegenüber Feststoffdichtungen:

- > Senkt Lagerhaltungskosten – keine großen Lagerbestände mit Feststoffdichtungen erforderlich
- > Senkt Prozesskosten – manuelle Montage herkömmlicher Feststoffdichtungen wird überflüssig
- > Nach der Aushärtung beständig gegen hohe Drücke
- > Kein Setzen oder Fehlpositionierung der Dichtung
- > Einfach zu automatisieren

Max. Spaltgröße	Zugscherfestigkeit*	Festigkeit	Viskosität	Sofortdichtheit bei niedrigem Druck	Fluoreszenz	Einsatztemperaturbereich	Gebindegrößen	Freigaben / Zulassungen
0,25 mm	Stahl sandgestrahlt, 8,4 N/mm ² Aluminium 5,4 N/mm ² Stahl 5,5 N/mm ²	Mittel	Hoch (500.000 - 1.000.000 mPa*s)	Ja	Ja	-55 °C bis +150 °C	25 ml, 50 ml, 300 ml	NSF P1

*24 h bei 22°C ausgehärtet

Gewindedichtung LOCTITE 577

Mittelfeste, universell einsetzbare Gewindedichtung für zylindrisch/zylindrische und konisch/zylindrische Gewindepaarungen. Hervorragend für Anwendungen über Kopf und für schnelle Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen chemische und thermische Belastungen; die gelförmige Konsistenz reduziert das Abfließen des flüssigen Produktes nach Auftragung auf das Bauteil.



Vorteile gegenüber Dichtbändern und Pasten

- > Verhindert Undichtigkeiten – Kein Schrumpfen, Reißen, Kriechen oder Zerfasern
- > Beständig gegen Vibrations- und Stoßbelastungen
- > Dichtet Verbindungen bis zum Berstdruck der meisten Rohrleitungen
- > Verhindert Festfressen und schützt vor Korrosion

Aussehen	Festigkeit	Max. Gewindegröße	Losbrechmoment	Sofortdichtheit bei niedrigem Druck	Fluoreszenz	Einsatztemperaturbereich	Gebindegrößen	Freigaben / Zulassungen
Gelb, pastös	Mittel	M80 oder 3"	19,6 Nm* 33,4 Nm**	Ja	Ja	-55 bis +180 °C	50 ml, 250 ml, 2l	NSF P1, DVGW

*Zinkdichromat beschichtete Schrauben und Muttern M10, ISO 10964 24 h. bei 22°C

**Stahlschrauben, M10, ISO 10964 24 h. bei 22 °C

Für mehr Informationen kontaktieren Sie Ihren Henkel Fachhandelspartner:

Ludwig Meister GmbH & Co. KG
Zentrale Dachau
 Otto-Hahn-Straße 11
 85221 Dachau
 Telefon +49 8131 / 3331-0
 Telefax +49 8131 / 3331-99
 info@ludwigmeister.de
www.ludwigmeister.de

Henkel AG & Co. KGaA
 Gutenbergstr. 3
 85748 Garching
 Tel.: (+49) 89 9268-0
 Fax: (+49) 89 910 1978
www.loctite.de

