

FERTIGUNGSSTÄTTEN-ERSTBESICHTIGUNGSBERICHT

Datum: 10.03.2016

Seite 1 von 3

Geschäfts-Nr.:

FRAGEBOGEN

(Von Hersteller auszufüllen)

- B.1** Name und Anschrift der Fertigungsstätte:
- Name: RR-Industrietechnik GmbH
Strasse: Lise-Meitner-Str. 25
Ort: 48691 Vreden
Land: BRD
Telefon: 02564/886475-0
Telefax: 02564/886475-20
E-Mail: info(at)rr-industrietechnik.de
- Name und Funktion der Kontaktperson
- Name: Daniel Rotherm /((Geschäftsführer)
Telefon: 02564/886475-11
Telefax: 02564/886475-20
- B.2.1** Anschrift der Hauptverwaltung des Herstellers (falls abweichend von B.1)
- Strasse:
Ort: siehe Abschnitt B.1
Land:
Telefon:
Telefax:
E-Mail:
- B.2.2** Name und Anschrift des Genehmigungsinhabers:
- Name:
Strasse:
Ort:
Land: siehe Abschnitt B.1
Telefon:
Telefax:
E-Mail:
- B.3** Bitte nennen Sie uns Namen, Abteilung und Büroanschrift der Kontaktpersonen in der Fertigungsstätte sowie des Verantwortlichen der Geschäftsleitung für die Produktzertifizierung
- Kontaktperson in der Fertigungsstätte: Herr Kadir Artas
Funktion: Produktionsmitarbeiter
- Stellvertreter der Kontaktperson: Herr Christian Crone
Funktion: Produktionsmitarbeiter

Vertreter der Geschäftsleitung: Herr Daniel Rotherm
Funktion: Geschäftsführer

- B.4 Anzahl der beschäftigten Personen in der Fertigungsstätte: 11
- B.5.1 Produktkategorie(n), Warenzeichen und Typenbezeichnung(en) der Produkte, für die (ein) Prüfzeichen beantragt wurde(n):
Kategorie: Arbeitsbühne für Gabelstapler
-RAK / RAK-slim
-RAK-one / RAK one+
-RAK-kranbar
-RAK-compact
-RAK-Duo
- B.5.2 Welches Prüfzeichen nach welchen Normen wird gewünscht?
Bitte geben Sie das gewünschte Zertifizierungsverfahren an:
GS-Zeichen TÜV NORD
„GS-Zeichen“
„TÜV NORD
Baumuster geprüft“
- B.6.1 Welche Komponenten, wie z.B. Schalter, Lampenfassungen, Netzanschlussleitungen, Motoren, Transformatoren, vormontierte Baugruppen oder Teile von Komponenten, wie z.B. Federn, Kontakte usw. werden zugekauft?

Stahlkomponenten zur Eigenproduktion

- B.6.2 Beschreiben Sie im einzelnen die Prüfungen in der Eingangskontrolle, während der Fertigung und am Ende der Fertigung. Diese Prüfungen sollen sicherstellen, dass die Produkte mit den entsprechenden Prüfnormen übereinstimmen. Geben Sie Hinweise auf die darüber vorhandenen schriftlichen Unterlagen (wenn möglich Kopien beifügen).

B.7 Welche Prüfzeichen anderer Zertifizierungsstellen wurden bereits für diese Produktkategorie erteilt?

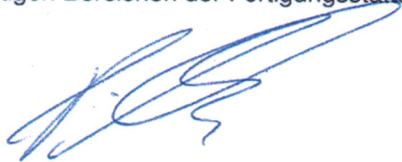
GS-Zeichen DEKRA für:
-Arbeitsbühne RAK
-Arbeitsbühne RAK-one
-Arbeitsbühne RAK-kranbar

B.8 Hat die Fertigungsstätte ein zertifiziertes Qualitätssystem? Bitte Einzelheiten angeben.

Zertifiziert nach DIN ISO 9001:2008
Zertifiziert durch die DEKRA

B.9 Wir sind damit einverstanden, daß der Beauftragte der Zertifizierungsstelle während der normalen Arbeitszeit, nachdem er bei Besuchsbeginn die Kontaktperson informiert hat, zu allen für die Konformität des Produktes wichtigen Bereichen der Fertigungsstätte(n) Zutritt hat.

Unterschrift des Herstellers



INDUSTRIE TECHNIK
RR-Industrietechnik GmbH
Lise-Meitner-Strasse 25
49691 Vreden

Name und Position Daniel Rotherm (Geschäftsführer)

Ort: Vreden

Datum: 11.03.2016

FÜ