



KASSETTENREGAL TYP RKR



BETRIEBSANLEITUNG 01/2018

1.	ALLGEMEINE HINWEISE.....	3
1.1	Legende.....	3
2.	GRUNDLEGENDE SICHERHEITSHINWEISE.....	4
3.	TECHNISCHE DATEN.....	5
4.	PRODUKTBESCHREIBUNG.....	5
4.1	Aufbau.....	5
4.2	Einsatz und Verwendungszweck.....	5
5.	BETRIEB.....	6
6.	VERHALTEN BEI STÖRUNGEN.....	6
7.	VERHALTEN BEI UNFÄLLEN; ERSTE HILFE.....	6
8.	INSTANDHALTUNG, WARTUNG.....	7
9.	MONTAGE.....	7
10.	EG-Konformitätserklärung.....	8

BETRIEBSANLEITUNG

1. ALLGEMEINE HINWEISE

Diese Betriebsanleitung gilt für Kassettenregal Typ RKR. Sie enthält alle erforderlichen Angaben für einen störungsfreien Betrieb. Die Hinweise und Anweisungen dieser Betriebsanleitung sind einzuhalten und zu beachten.

Bei Beachtung der bestimmungsgemäßen Verwendung entsprechend der Betriebsanleitung haften wir im Rahmen unserer Gewährleistungsbedingungen.

Bewahren Sie diese Betriebsanleitung an einem sicheren Ort auf. Sie ist für den praktischen Gebrauch bestimmt und sollte dem Anwender am Einsatzort zur Verfügung stehen.

Ohne Genehmigungen des Herstellers dürfen keine Veränderungen, An- oder Umbauten am Produkt vorgenommen werden. Für Veränderungen ohne Genehmigung des Herstellers wird keine Haftung übernommen und die Gewährleistung erlischt.

1.1 Legende



„Gefährdungshinweise“

Dieses Symbol bedeutet mögliche Gefahren für die Gesundheit von Personen.



„Verbotshinweise“

Dieses Symbol bedeutet unmittelbare drohende Gefährdungen für Personen.



„Sachhinweise“

Dieses Symbol gibt wichtige Hinweise auf einen sachgerechten Umgang mit der Maschine / dem Produkt.

BETRIEBSANLEITUNG

2. GRUNDLEGENDE SICHERHEITSHINWEISE



Es ist grundsätzlich verboten die zulässige Tragfähigkeit der Lagerebenen zu überschreiten (siehe Typenschild). Die angegebenen Lasten sind Flächenlasten* keine Punktlasten!



Die Lagerebenen sind gleichmäßig auszulasten; bei Teilbeladung sind die Ladungseinheiten in der Lagerebene auszutarieren, sodass die angegebene Traglast bestehen bleibt! (ansonsten u.s. Erklärung)



Im Fahrbereich der beweglichen Einheiten dürfen sich keine Personen oder Hindernisse befinden.



Beim Be- und Entladen des Regals ist auf ordnungsgemäße Anschlagmittel zu achten. (zulässige Nutzlast der Hebezeuge beachten)



Das Regal muss gegen Umkippen und/oder Verschieben gesichert werden. Hierzu ist grundsätzlich eine Verankerung des Rahmens mit dem Fußboden erforderlich.



Beim herausfahren und einfahren der Schubladen mit einem geeigneten Transportmittel, ist darauf zu achten, dass die Tragholme nicht beschädigt werden. Bitte bringen verladen sie die Schubladen daher mit einem Einweiser.

*Flächenlast bedeutet, die gleichmäßige Verteilung der Last auf die gesamte Fläche des Faches. Beispiel: Lagerfläche RKR-30 von 4,7m² (3.070mm*1.550mm) entspricht einer Tragkraft Gesamtebene von 2.000kg. (Großformat Blech)

Beträgt die Fläche des zu lagernden Materials weniger als 4,7m² (Mittelformat Blech), so ändert sich die genutzte Fläche von 4,7m² auf 3,1m². Die Tragkraft der Ebene ändert sich auf ca. 1.300kg bei zentrischer Lagerung! (2.000kg/4,7m²*3,1m²=1.300kg)

BETRIEBSANLEITUNG

3. TECHNISCHE DATEN

Typ	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Etagen (Anzahl)	Höhe (mm)	Fachmaße B*T*H (mm)	Fachlast (kg)
RKR-20	2410	1150	6	2280	2.070 x 1.050 x 120	2000
RKR-25	2910	1400	6	2280	2.570 x 1400 x 120	2000
RKR-30	3410	1650	6	2280	3.070 x 1550 x 120	2000

4. PRODUKTBESCHREIBUNG

4.1 Aufbau

Das Kassettenregal ist wie folgt aufgebaut:

- Robuste Stahlkonstruktion aus Hohl- und Walzprofilen
- Einzel herausnehmbare Schubladen
- Stabile Winkelauflage für die Schubladen.
- Vorrichtung zur ortsfesten Bodenmontage
- Durchschubsicherung

4.2 Einsatz und Verwendungszweck

- Das Kassettenregal dient der Aufbewahrung von Blechen.
- Die Aufstellflächen für Lagereinrichtungen müssen so beschaffen sein, dass die Eigengewichte und zulässigen Nutzlasten sicher aufgenommen werden. **(Bodentragfähigkeit/Gebäudestatik prüfen!)** Bodenverdübelung mit geeignetem Befestigungsmaterial im Lieferumfang enthalten.

BETRIEBSANLEITUNG

5. BETRIEB



1. Richten sie die Gabelstaplerzinken auf die Breite der Kassette aus und stellen den Gabelbaum in eine neutrale Position.



2. Führen Sie die Staplerzinken, in die dafür vorgesehenen Einfahrtaschen ein ggf. mit Hilfe eines Einweisers.



3. Heben Sie die Zinken leicht an und fahren die aufgenommene Kassette vorsichtig aus dem Regal.



4. Beladen Sie das Regal mit einem geeignetem Lagergerät z.B. einen Deckenkran oder Gabelstapler. Die zulässige Tragkraft/Ebene darf nicht überschritten werden!



5. Nach dem Be- bzw. Entladen wird die Kassette wieder in das Regal eingelagert. Bitte die Kassette vollständig in das Regal einfahren und vorsichtig absetzen.



6. Es ist während des Heraus- und Hereinfahrens der Kassette darauf zu achten, dass die Tragholme des Regals nicht beschädigt werden.



7. Eine gleichmäßige Lastverteilung auf der Ladefläche ist für eine sichere Bedienung unerlässlich.

6. VERHALTEN BEI STÖRUNGEN

Festgestellte Mängel sind sofort Vorgesetzten zu melden.

7. VERHALTEN BEI UNFÄLLEN

- Ersthelfer heranziehen
- Notruf: 112
- Unfall melden

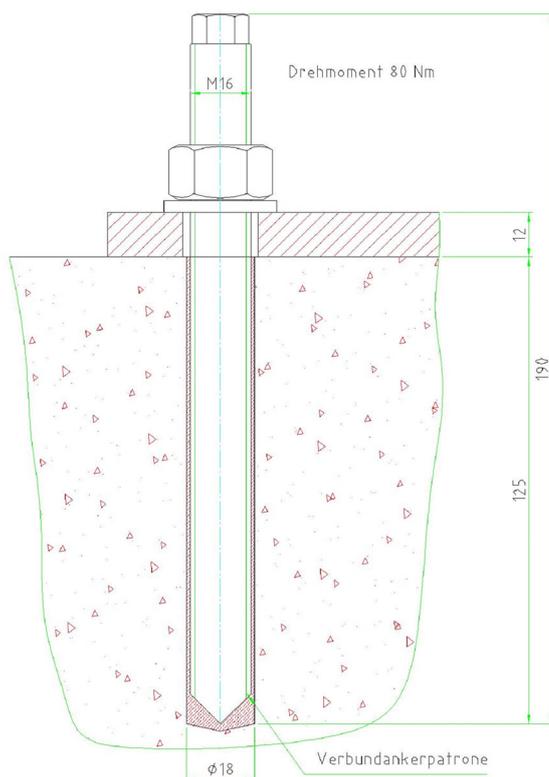
BETRIEBSANLEITUNG

8. INSTANDHALTUNG, WARTUNG

- Jährlich ist das Regal auf Beschädigungen zu überprüfen. Ferner sind Korrosionsstellen mit geeigneten Maßnahmen auszubessern. Die Schweißnähte sind einer Sichtkontrolle zu unterziehen.
- Reparaturen nur von beauftragtem Personal durchführen lassen

9. MONTAGE

- Vor Inbetriebnahme das Regal mit den mitgelieferten Befestigungsmaterial sicher im Boden verankern. Dabei ist auf ausreichende Bodentragfähigkeit zu achten.
- Vor Inbetriebnahme sind die Montageplatten für den Vorbau auszurichten und mit dem Boden zu verankern. Der Vorbau sollte hierfür komplett geöffnet sein!



Das Regal wird in einem einsatzfähigen Zustand und komplett montiert geliefert.

Lediglich die Bodenverankerung ist mit den mitgelieferten Reaktionsankern durchzuführen (Detail 1). Jeweils ein Bodenanker pro Bodenplatte vorsehen.

BETRIEBSANLEITUNG

10. EG-Konformitätserklärung

gemäß der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Hersteller:

RR-Industrietechnik GmbH
Lise-Meitner-Str. 25
(D) 48691 Vreden
Phone +49 (0) 2564/8864750
Fax +49 (0) 2564/88647520

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.

Produkt:

Produktbezeichnung: **Kassettenregal**
Typenbezeichnung: **RKR**
Baujahr: **2019**

allen einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie Maschinen (2006/42/EG) entspricht.

Folgende Normen wurden angewandt:

- | | |
|-------------------------|---|
| DIN 18800 Teil 1 | Stahlbauten; Bemessung und Konstruktion |
| DIN 18800 Teil 2 | Stahlbauten; Stabilitätsfälle, Knicken von Stäben u. Stabwerken |
| DIN 18801 | Stahlbau, Bemessung, Konstruktion, Herstellung |

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

- | | |
|-----------------------|--|
| DIN EN 12100-1 | Sicherheit von Maschinen- Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Teil 1: Grundsätzliche Terminologie, Methodik |
| DIN EN 12100-2 | Sicherheit von Maschinen- Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Teil 2: Technische Leitsätze und Spezifikationen |
| DIN EN 2553 | Schweißen und verwandte Prozesse |
| DIN EN 528 | Regalbediengeräte; Sicherheitsanforderungen |

Angaben zur Person des Unterzeichners:

Daniel Rotherm (Geschäftsführer)

Vreden 01.01.2019
Ort, Datum



Unterschrift