



KASSETTEN - SCHUBFACHREGAL TYP RKS



BETRIEBSANLEITUNG 01/2018

1.	ALLGEMEINE HINWEISE.....	3
1.1	Legende.....	3
2.	GRUNDLEGENDE SICHERHEITSHINWEISE.....	4
3.	TECHNISCHE DATEN.....	5
4.	PRODUKTBESCHREIBUNG.....	5
4.1	Aufbau.....	5
4.2	Einsatz und Verwendungszweck.....	5
5.	BETRIEB.....	6
6.	VERHALTEN BEI STÖRUNGEN.....	6
7.	VERHALTEN BEI UNFÄLLEN; ERSTE HILFE.....	6
8.	INSTANDHALTUNG, WARTUNG.....	7
9.	MONTAGE.....	7
10.	EG-Konformitätserklärung.....	8

BETRIEBSANLEITUNG

1. ALLGEMEINE HINWEISE

Diese Betriebsanleitung gilt für Kassetten-Schubfachregale Typ RKS. Sie enthält alle erforderlichen Angaben für einen störungsfreien Betrieb. Die Hinweise und Anweisungen dieser Betriebsanleitung sind einzuhalten und zu beachten.

Bei Beachtung der bestimmungsgemäßen Verwendung entsprechend der Betriebsanleitung haften wir im Rahmen unserer Gewährleistungsbedingungen.

Bewahren Sie diese Betriebsanleitung an einem sicheren Ort auf. Sie ist für den praktischen Gebrauch bestimmt und sollte dem Anwender am Einsatzort zur Verfügung stehen.

Ohne Genehmigungen des Herstellers dürfen keine Veränderungen, An- oder Umbauten am Produkt vorgenommen werden. Für Veränderungen ohne Genehmigung des Herstellers wird keine Haftung übernommen und die Gewährleistung erlischt.

1.1 Legende



„Gefährdungshinweise“

Dieses Symbol bedeutet mögliche Gefahren für die Gesundheit von Personen.



„Verbotshinweise“

Dieses Symbol bedeutet unmittelbare drohende Gefährdungen für Personen.



„Sachhinweise“

Dieses Symbol gibt wichtige Hinweise auf einen sachgerechten Umgang mit der Maschine / dem Produkt.

BETRIEBSANLEITUNG

2. GRUNDLEGENDE SICHERHEITSHINWEISE

Jede Person, die mit dem Produkt arbeitet, muss sich mit dem Inhalt der Betriebsanleitung vertraut gemacht haben.



Es ist grundsätzlich verboten die zulässige Tragfähigkeit der Lagerebenen zu überschreiten (siehe Typenschild). Die angegebenen Lasten sind Flächenlasten* keine Punktlasten!



Es ist grundsätzlich verboten mehr als eine Schublade auf einmal herauszuziehen.



Die Lagerebenen sind gleichmäßig auszulasten; bei Teilbeladung sind die Ladungseinheiten in der Lagerebene auszutarieren, sodass die angegebene Traglast bestehen bleibt! (ansonsten u.s. Erklärung)



Im Fahrbereich der beweglichen Einheiten dürfen sich keine Personen oder Hindernisse befinden.



Beim Be- und Entladen des Regals ist auf ordnungsgemäße Anschlagmittel zu achten. (zulässige Nutzlast der Hebezeuge beachten)



Das Regal muss gegen Umkippen und/oder Verschieben gesichert werden. Hierzu ist grundsätzlich eine Verankerung des Rahmens mit dem Fußboden erforderlich.



Wenn sich eine Lagerebene nicht mehr öffnen lässt, kontaktieren Sie umgehend den Hersteller. Versuchen Sie nicht die Ebene gewaltsam herauszuziehen.

*Flächenlast bedeutet, die gleichmäßige Verteilung der Last auf die gesamte Fläche des Faches. Beispiel: Lagerfläche RKS von 3,7m² (6.100mm*600mm) entspricht einer Tragkraft Gesamtebene von 2.000kg. (Langgutlänge 6.000mm)

Beträgt die Fläche des zu lagernden Materials weniger als 4,8m² (Langgutlänge 3.000mm), so ändert sich die genutzte Fläche von 3,7m² auf 1,8m². Die Tragkraft der Ebene ändert sich auf ca. 1.000kg bei zentrischer Lagerung! (2.000kg/3,7m²*1,8m²=1.000kg)

BETRIEBSANLEITUNG

3. TECHNISCHE DATEN

Typ	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Ges.-Tiefe mit ausgezogener Schublade (mm)	Höhe (mm)	Fachmaße B*T*H (mm)	Tragfähigkeit je Lagerebene (kg)
RKS	6420	955	1650	2200	6100*600*200	2000

4. PRODUKTBESCHREIBUNG

4.1 Aufbau

Das Kassetten-Schubfachregal ist wie folgt aufgebaut:

- Robuste Stahlkonstruktion aus Hohl- und Walzprofilen
- Kugelgelagerte Schubladen
- Mit Auszugssicherung
- Vorrichtung zur ortsfesten Bodenmontage
- Vorrichtung zur Arretierung des Vorbaus

4.2 Einsatz und Verwendungszweck

- Das Kassetten-Schubfachregal dient der Aufbewahrung von Langgut.
- Die Aufstellflächen für Lagereinrichtungen müssen so beschaffen sein, dass die Eigengewichte und zulässigen Nutzlasten sicher aufgenommen werden. **(Bodentragfähigkeit/Gebäudestatik prüfen!)** Bodenverdübelung mit geeignetem Befestigungsmaterial im Lieferumfang enthalten.

BETRIEBSANLEITUNG

5. BETRIEB



1. Um eine Kassette herausziehen zu können, muss der Auszugsvorbau geöffnet und in den dafür vorgesehenen Bodenplatten arretiert werden.



2. Die Kassettensicherung wird zu Seite gedreht.



3. Die Kassette kann herausgezogen werden.



4. Beladen Sie das Regal mit einem geeignetem Lagergerät z.B. einen Deckenkran oder Gabelstapler. Die zulässige Tragkraft/Ebene darf nicht überschritten werden!



5. Nach dem Be- bzw. Entladen wird die Kassette wieder zurückgeschoben und mit der Sicherung gesichert.



6. Erst dann darf eine andere Kassette herausgezogen werden. Es muss gewährleistet sein, dass immer nur eine Kassette herausgezogen ist!



7. Eine gleichmäßige Lastverteilung auf der Ladefläche ist für eine sichere Bedienung unerlässlich.

6. VERHALTEN BEI STÖRUNGEN

Festgestellte Mängel sind sofort Vorgesetzten zu melden.

7. VERHALTEN BEI UNFÄLLEN

- Ersthelfer heranziehen
- Notruf: 112
- Unfall melden

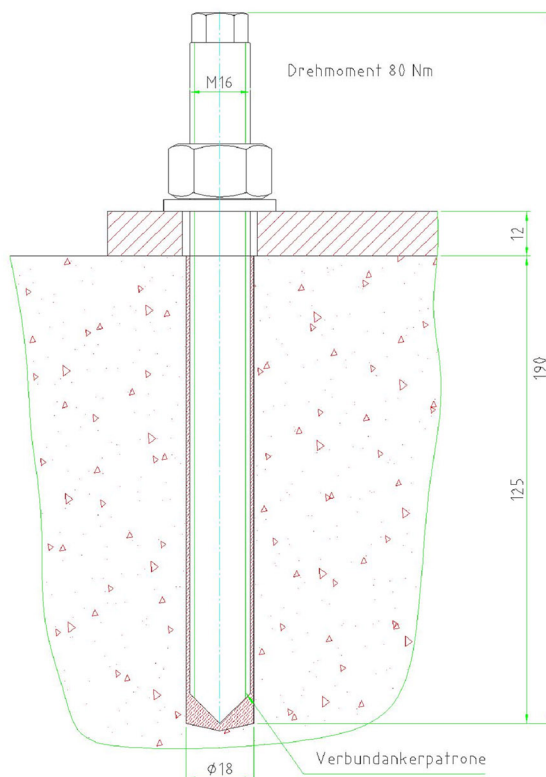
BETRIEBSANLEITUNG

8. INSTANDHALTUNG, WARTUNG

- Jährlich ist das Regal auf Beschädigungen zu überprüfen. Ferner sind Korrosionsstellen mit geeigneten Maßnahmen auszubessern. Die Schweißnähte sind einer Sichtkontrolle zu unterziehen.
- Reparaturen nur von beauftragtem Personal durchführen lassen

9. MONTAGE

- Vor Inbetriebnahme das Regal mit den mitgelieferten Befestigungsmaterial sicher im Boden verankern. Dabei ist auf ausreichende Bodentragfähigkeit zu achten.
- Vor Inbetriebnahme sind die Montageplatten für den Vorbau auszurichten und mit dem Boden zu verankern. Der Vorbau sollte hierfür komplett geöffnet sein!



Das Regal wird in einem einsatzfähigen Zustand und komplett montiert geliefert.

Lediglich die Bodenverankerung ist mit den mitgelieferten Reaktionsankern durchzuführen (Detail 1). Jeweils ein Bodenanker pro Bodenplatte vorsehen.

BETRIEBSANLEITUNG

10. EG-Konformitätserklärung

gemäß der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Hersteller:

RR-Industrietechnik GmbH
Lise-Meitner-Str. 25
(D) 48691 Vreden
Phone +49 (0) 2564/8864750
Fax +49 (0) 2564/88647520

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.

Produkt:

Produktbezeichnung: **Kassetten-Schubfachregal**
Typenbezeichnung: **RKS**
Baujahr: **2018**

allen einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie Maschinen (2006/42/EG) entspricht.

Folgende Normen wurden angewandt:

- | | |
|-------------------------|---|
| DIN 18800 Teil 1 | Stahlbauten; Bemessung und Konstruktion |
| DIN 18800 Teil 2 | Stahlbauten; Stabilitätsfälle, Knicken von Stäben u. Stabwerken |
| DIN 18801 | Stahlbau, Bemessung, Konstruktion, Herstellung |

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

- | | |
|-----------------------|--|
| DIN EN 12100-1 | Sicherheit von Maschinen- Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Teil 1: Grundsätzliche Terminologie, Methodik |
| DIN EN 12100-2 | Sicherheit von Maschinen- Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Teil 2: Technische Leitsätze und Spezifikationen |
| DIN EN 2553 | Schweißen und verwandte Prozesse |
| DIN EN 528 | Regalbediengeräte; Sicherheitsanforderungen |

Angaben zur Person des Unterzeichners:

Daniel Rotherm (Geschäftsführer)

Vreden, 31.10.2018
Ort, Datum



Unterschrift