

GEBRAUCHSANWEISUNG FÜR PROPAN-LÖT- UND BRENNERSETS

Das Brennerset darf nur unter Beachtung der in der Anleitung angegebenen Warnhinweise verwendet werden.

1 PROPAN-LÖT- UND BRENNERSETS

Diese Brennersets werden für unterschiedliche Lötarbeiten eingesetzt. Das Propanlöt-Brennerset verfügt über drei Lötspitzen, die sich durch unterschiedliche Gewichte auszeichnen.



2 WARNHINWEISE

Am Propanlöt-Brennerset dürfen keine Veränderungen vorgenommen werden, die nicht unter der Kontrolle oder mit dem Wissen unseres Unternehmens erfolgen. Da eine falsche Verwendung der Brenner zu schweren Schäden führen kann, dürfen sie nur von geschultem Personal verwendet werden. Lötbrenner müssen vor versehentlichen Stößen, Stürzen, Öl und anderen Verschmutzungen geschützt werden. Die Lötbrenner und ihre Aufsätze dürfen nur unter Berücksichtigung der auf ihnen angebrachten Markierungen verwendet werden. Die für die Brenner zu verwendenden Lötspitzen sind, wie in der Tabelle gezeigt, nach ihrem Gewicht klassifiziert.

3 INSTALLATION

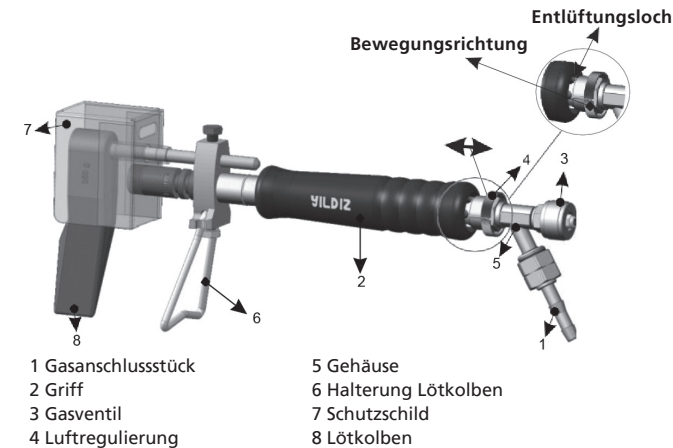
Die Verbindungsmutter des Gehäuses muss mit einem passenden Schlüssel am Griff fest angezogen werden. An die Schlauchanschlüsse des montierten Propangriffs ist ein für das verwendete Gerät geeigneter (Ø 6 mm) Gasschlauch mittels einer Schlauchschelle zu befestigen. Nach der Montage der Sets oder des Anlassaufsatzes muss sichergestellt werden, dass keine Undichtigkeiten vorliegen. Beim Einsatz des Lötbrenners muss zwischen dem Gasschlauch oder in der Anlage ein geeignetes Flammensicherheitsventil für den Brenner verwendet werden.



Das Propan-Lötbrennerset wurde ausschließlich für Propangas hergestellt und zur Verwendung freigegeben. Die Verwendung mit einem anderen brennbaren Gas kann zu schweren Schäden und Verletzungen führen.

Regulierung der Luft

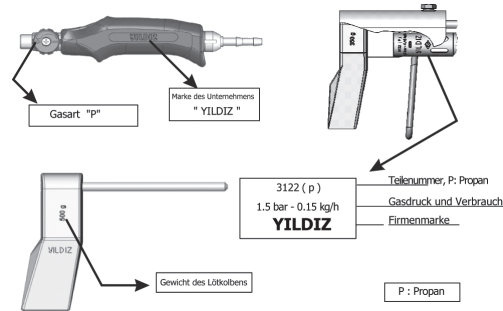
Wird verwendet, um die Ansaugung einzustellen. Wenn der Ring in Richtung des Griffs geschoben wird (auf diese Art werden die Löcher geschlossen), verringert sich die Ansaugung der Luft. Wird er in die entgegengesetzte Richtung gezogen (auf diese Art werden die Löcher geöffnet), erhöht sich die Ansaugung der Luft.



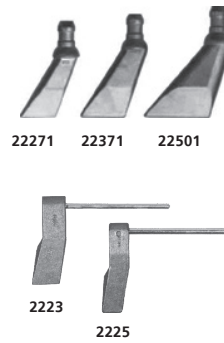
4 BEDIENUNG

Die zu lötende Oberfläche muss sauber sein. Nachdem das Gasventil ausreichend geöffnet wurde, wird gezündet. Der LötKolben wird für kurze Zeit aufgeheizt. Nachdem der LötKolben ausreichend aufgeheizt ist, kann mit dem Löten begonnen werden. Nach Abschluss des Lötvorgangs muss das Ventil des Griffs geschlossen werden und die Spitze des LötKolbens mit einer feinen Feile gereinigt werden.

5 KENNZEICHNUNG



6 TECHNISCHE DATEN



Produktcode	Gewicht des LötKolbens
22271	270 g.
22371	370 g.
22501	500 g.
24271	270 g.
24371	370 g.
24501	500 g.
23271	270 g.
23371	370 g.
23501	500 g.
22350	350 g.
22500	500 g.
24350	350 g.
24500	500 g.
2223	350 g.
2225	500 g.

Eigenschaften	2202	2402
Anschlussgröße	M14x1	M14x1
Schlauchmaß	Ø 6 mm	Ø 6 mm
Gasdruck (max)	1,5 bar	1,5 bar

Eigenschaften	2520	2521
Anschluss Gas Eingang	G 3/8 Sol	G 3/8 Sol
Schlauchmaß	Ø 6 mm	Ø 6 mm
Gasdruck (max)	1,5 bar	1,5 bar
Gewicht des LötKolbens	350 g.	500 g.

7 WARTUNG

Reparaturen und Wartungen dürfen nur von autorisierten Servicestellen durchgeführt werden. Es dürfen ausschließlich Originalersatzteile verwendet werden. Unser Unternehmen übernimmt keine Verantwortung für Schäden, die durch Reparaturen außerhalb unserer Kontrolle entstehen. Brenner müssen regelmäßig überprüft werden. Jegliche beschädigten oder verschmutzten Teile (Brennerventile und Verbindungsmuttern) dürfen nicht ohne vorherige Wartung oder Reparatur verwendet werden. Bei Gaslecks an Brennern oder wenn die Anschlussbauteile und Ventile beschädigt sind, muss der Gaszufluss zum Brenner abgeschaltet werden und das Gerät darf ohne vorherige Reparatur nicht mehr verwendet werden. Die Dichtigkeit muss regelmäßig an den Gasanschlussstellen überprüft werden.

8 LAGERUNG UND TRANSPORT

Bewahren Sie das Produkt während des Transports und der Beförderung in seiner Verpackung auf, um Schäden zu vermeiden. Falls Brenner über längere Zeit nicht verwendet wird, sollten der Griff des Brenners, der Brenner selbst sowie die Aufsätze zum Schutz vor Öl und anderen Verschmutzungen in ihrer Verpackung aufbewahrt werden.

Die Brenner der Marke YILDIZ sind für 5 JAHRE gegen alle Produktions- und Materialfehler garantiert. Schäden, die durch Bedienungsfehler entstehen, sowie Verschleißteile sind nicht durch die Garantie abgedeckt. Die Reparatur und Wartung von Schäden, die auf Produktions- und Verarbeitungsfehler verursacht wurden, werden von unserem Kundenservice durchgeführt. Die Teile werden bei Bedarf ausgetauscht. Die maximale Reparaturzeit beträgt 20 Arbeitstage. Die Produkte dürfen nur von unserem autorisierten Kundenservice geöffnet werden. Vom Benutzer durchgeführte Reparaturen sind nicht von der Garantie abgedeckt.

ACHTUNG!
Wenden Sie sich für Reparaturen und Wartung ausschließlich an unseren autorisierten Kundenservice. Lassen Sie Ihr Garantiezertifikat am Kaufdatum des Produkts vom Verkäufer genehmigen. Beschwerden und Einsprüche können bei Verbraucherschutzgerichten und Verbraucherschutzausschüssen eingereicht werden.

Code Nr. Seriennummer:
Datum und Ort des Verkaufs Rechnung Nr.

Die Verwendung unserer Produkte ist ausschließlich durch geschultes Personal zulässig.

Hersteller
YILDIZ GAZ ARMATÜRLERİ SAN.TİC.A.Ş.
Akçaburgaz Mahallesi 137. Sok
No: 5 (34522) Esenyurt / İSTANBUL
Tel:(0212) 422 11 90 (Pbx) Fax:(0212) 422 16 79
E mail:yildizgaz@yildizgaz.com.tr
http://www.yildizgaz.com.tr
SATICI FIRMA (KAŞE VE İMZA)

Importiert durch
RIEGLER & Co. KG
Schützenstraße 27
72574 Bad Urach
Deutschland

PROPANE SOLDERING TORCH KIT INSTRUCTION MANUAL

Torch kit should be used by taking the warnings stated in the instruction manual into consideration.

1 WELDING ATTACHMENT FLEXIBLE

It is a soldering torch kit that can be used in multi-purpose soldering processes. Propane soldering iron kit has copper soldering iron options available in 3 different weights.



2 WARNINGS

No changes should be made on the propane soldering torch kit outside the control and knowledge of our company. Torches must be used by trained personnel as their improper use may result in serious damages. Soldering torches must be protected against accidental bumps, falls, oil and other sources of dirt. Make sure to use the air adjustment ring (4) correctly.

3 INSTALLATIONS

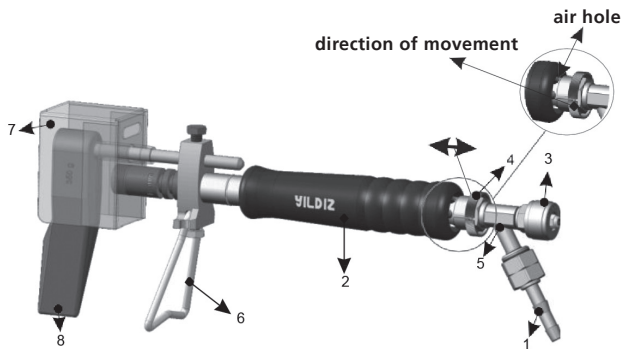
The connecting nut on the housing must be tightened securely using a suitable spanner on the handle. A gas hose suitable for the device used (Ø 6 mm) must be attached to the hose connections of the mounted propane handle using a hose clamp. After assembling the sets or the occasion attachment, it must be ensured that there are no leaks. When using the soldering torch, a suitable flame arrestor valve for the torch must be used between the gas hose or in the system.



Propane soldering torch kit is produced and offered for propane gas only. If a different combustible gas is used, it causes serious damages and injuries.

Soldering iron adjustment ring

It is used to adjust the suction. Air suction decreases when the ring is advanced towards the handle (with the holes closed). Air suction increases when pulled in the opposite direction (holes are opened).

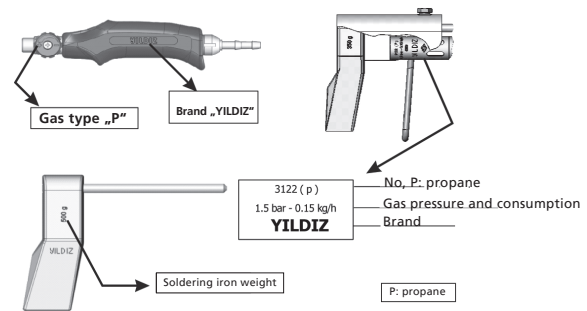


- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| 1 Gas inlet union | 5 Body |
| 2 Shank | 6 Soldering iron foot |
| 3 Gas valve | 7 Shield |
| 4 Air adjustment ring | 8 Soldering iron |

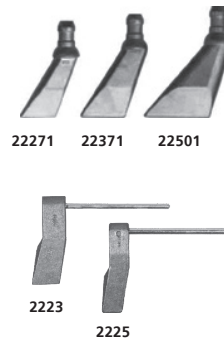
4 USE

The surface to be soldered must be clean. After the gas valve has been turned on sufficiently, the ignition is made and the soldering iron is left to heat up for a while. Soldering is started after the soldering iron has been heated sufficiently. After the soldering process is completed, the handle valve is turned off and the soldering iron mouth is cleaned with a fine file.

5 MARKING



6 TECHNICAL DATA



Item No	Soldering iron weight
22271	270 g.
22371	370 g.
22501	500 g.
24271	270 g.
24371	370 g.
24501	500 g.
23271	270 g.
23371	370 g.
23501	500 g.
22350	350 g.
22500	500 g.
24350	350 g.
24500	500 g.
2223	350 g.
2225	500 g.

Features	2202	2402
Neck connection size	M14x1	M14x1
Hose dimension	Ø 6 mm	Ø 6 mm
Gas pressure (max)	1.5 bar	1.5 bar

Features	2520	2521
Gas inlet connection	G 3/8 Sol	G 3/8 Sol
Hose dimension	Ø 6 mm	Ø 6 mm
Gas pressure (max)	1.5 bar	1.5 bar
Soldering iron weight	350 g.	500 g.

7 MAINTENANCE

Repair and maintenance should be done by authorized service companies and only original spare parts should be used. Our company is not responsible for any damages that may occur as a result of repairs carried out outside its control. The soldering torch kit should be checked periodically and any part (handle valve and connecting nut) is damaged or dirty, oily etc., it should not be used without maintenance and repair. If there is a gas leak in the annealing torches, if the connection parts and valve are damaged, gas flow to the torch should be turned off and the annealing torch should never be used. Tightness control must be made periodically at gas connection points.

8 STORAGE AND TRANSPORT

Keep the product in its box to avoid damaging the product during handling and transportation. When the annealing torch is not used for a long time, annealing arm, torch and annealing heads must be stored in its packaging or box to protect them from oil or other sources of dirt.

The YILDIZ brand burners are guaranteed for 5 YEARS against all manufacturing and material defects. Damage caused by operating errors and wear parts are not covered by the warranty. Repairs and maintenance for damage caused by manufacturing and processing errors will be carried out by our customer service department. Parts will be replaced if necessary. The maximum repair time is 20 working days. The products may only be opened by our authorised customer service department. Repairs carried out by the user are not covered by the warranty.

ATTENTION!
Please contact our authorised customer service department exclusively for repairs and maintenance. Have your warranty certificate approved by the seller on the date of purchase of the product. Complaints and appeals may be submitted to consumer protection courts and consumer protection committees.

Code Nr. Seriennummer:
Datum und Ort des Verkaufs Rechnung Nr.
The use of our products is permitted exclusively by trained personnel.

Manufacturer
YILDIZ GAZ ARMATÜRLERİ SAN.TİC.A.Ş.
Akçaburgaz Mahallesi 137. Sok
No: 5 (34522) Esenyurt / İSTANBUL
Tel:(0212) 422 11 90 (Pbx) Fax:(0212) 422 16 79
Email:yildizgaz@yildizgaz.com.tr
http://www.yildizgaz.com.tr
SATICI FİRMA (KAŞE ve İMZA)

Imported by
RIEGLER & Co. KG
Schützenstraße 27
72574 Bad Urach
Deutschland