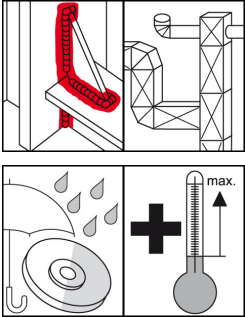


## OKS 2521 Glanz-Zink, Spray



### Beschreibung

Dekorativer Korrosionsschutz auf Basis von Zink- und Aluminiumpulver als Zweitschicht über Zinksprays (z.B. OKS 2511) zur Bildung einer witterungsbeständigen Oberfläche mit Aluminiumglanz.

### Einsatzgebiete

- Ausbesserung von durch Schweißen, Bohren oder Schneiden unterbrochenen oder beschädigten Verzinkungen ohne nachfolgende Lackierung
- Geeignet als dekorativere, glänzende Schicht als bei normalen Zinksprays

### Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch bewährte Formulierung mit hohen Zink- und Aluminiumanteilen
- Kombiniert den hervorragenden Zinkschutz mit dekorativem Aluminiumglanz
- Gut durchschweißbar
- Wirtschaftlich durch geringen Verbrauch und selbstreinigendes Sprühventil

### Branchen

- Papier- und Verpackungsindustrie
- Logistik
- Wartung und Instandhaltung
- Kommunaltechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Chemieindustrie
- Bahntechnik
- Schiffsbau und Marineteknik

### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Dose vor Gebrauch 2 Minuten schütteln. Aus ca. 20-30 cm gleichmäßig dünn auf die vorbereitete Oberfläche aufsprühen (1-2 Kreuzgänge oder kreisförmige Bewegung). Örtliche Überschüsse vermeiden. Trocknungszeiten gemäß den nachfolgenden technischen Daten. Für dickere Schichten Vorgang wiederholen. Nicht unter +10°C und über 80% relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten.



## PRODUKT-INFORMATION

# OKS 2521

## Glanz-Zink, Spray

### Liefergebinde

- 400 ml Spray

### Technische Daten

|                                   | Norm              | Bedingung             | Einheit              | Wert                  |
|-----------------------------------|-------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|
| <b>Zusammensetzung</b>            |                   |                       |                      |                       |
| Binder                            |                   |                       |                      | Kunstharz             |
| Lösemittel                        |                   |                       |                      | Lösemittelgemisch     |
| Festschmierstoffe                 |                   |                       |                      | Reinstaluminiumpulver |
| Festschmierstoffe                 |                   |                       |                      | Reinstzinkpulver      |
| <b>Anwendungstechnische Daten</b> |                   |                       |                      |                       |
| Obere Einsatztemperatur           |                   |                       | °C                   | 250                   |
| Optimale Schichtdicke             | DIN 50 981/50 984 | DIN 50 982-2          | µm                   | 30-40                 |
| Oberflächenbedeckung              |                   |                       | m <sup>2</sup> /Dose | ca. 3                 |
| Verarbeitungstemperatur           |                   |                       | °C                   | 20-25                 |
| Trocknungszeit                    |                   | 20°C                  | min                  | 30                    |
| Aushärtezeit                      |                   | bei 20°C              | h                    | 14                    |
| Aushärtetemperatur                |                   |                       | °C                   | 20                    |
| Farbe                             |                   |                       |                      | alufarben             |
| Dichte (bei 20°C)                 | DIN EN ISO 3838   |                       | g/cm <sup>3</sup>    | 1,1                   |
| Salzsprühnebeltest                | DIN 50 021        | Schichtdicke 80-100µm | h                    | 240                   |

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
[www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen  
**Sicherheitsdatenblatt** für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.