

# HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

XXXX

## Einsatzempfehlung

| Material                      | Stahl N/mm <sup>2</sup> |          |                | Rostfreie Stähle |           | Guss      |          | NE-Metalle |             |           | Superleg. |               | Stahl gehärtet |           |           |
|-------------------------------|-------------------------|----------|----------------|------------------|-----------|-----------|----------|------------|-------------|-----------|-----------|---------------|----------------|-----------|-----------|
| Zugfestigkeit                 | <500                    | <800     | <1200 (<HRC38) | <1600 (<HRC48)   | <800      | <1200     | GG       | GGG        | Al Knetleg. | Al SI<10% | Cu,Ms     | Ti/Ni/Co <900 | 900-1500       | HRC 48-57 | HRC 58-63 |
| 40 00 806 032 -<br>Vc (m/min) | 36                      | 30       | 12             |                  | 10        | 10        | 14       | 12         | 35          |           | 35        | 10            |                |           |           |
| Kühlung                       | Emulsion                | Emulsion | Schneidöl      |                  | Schneidöl | Schneidöl | Emulsion | Emulsion   | Emulsion    |           | Emulsion  |               | Schneidöl      |           |           |

HM-Produkte/Trägerwerkzeuge