

Serie »R26ES«

Die klassische Standardkupplung in einseitig absperrender Ausführung aus Edelstahl.

Die geschlossene Verriegelungshülse verhindert das Verschmutzen der Innenteile.

Wir empfehlen die Verwendung von Edelstahlnippeln und -tüllen!

Um Verletzungen oder den "Peitschenhieffekt" zu vermeiden, empfehlen wir den Stecknippel beim Entkuppeln mit einer Hand festzuhalten.



Diese Schnellverschlusskupplung eignet sich nicht für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer, gemäß ISO 6150, § 7.1.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Medizintechnik, Chemie-/ Pharmaindustrie, Werkstätten, Automotive, Nahrungsmitteltechnik, Offshore.

Betriebsdruck max. 35 bar
 Mediums- und Umgebungstemperatur -25 °C bis 200 °C
 Gehäuse, Hülse und Ventilkörper Edelstahl 1.4305 (Artikel 243.122, 243.144 Edelstahl 1.4301)
 Federn, Sprengring Edelstahl 1.4310
 Verriegelungsstifte Edelstahl 1.4401
 Dichtmaterial FKM



243.103

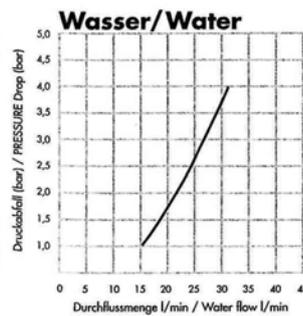
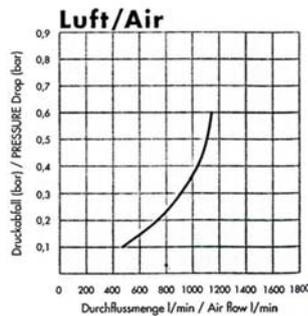


243.133



243.144

Durchflusswerte:



Schnellverschlusskupplung NW 7,2, Edelstahl 1.4305, Außengewinde

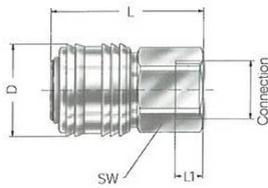
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.101	107334	G 1/4 außen	22	43,0	26,0	9,0
243.102	107335	G 3/8 außen	22	43,0	26,0	9,0
243.103	107336	G 1/2 außen	24	46,0	26,0	12,0

Schnellverschlusskupplung NW 7,2, Edelstahl 1.4305 / 1.4301, Innengewinde

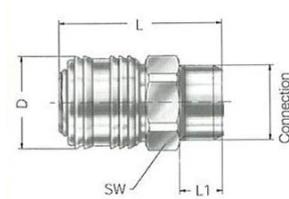
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.111	107337	G 1/4 innen	22	43,0	26,0	9,0
243.122	107338	G 3/8 innen	22	43,0	26,0	9,0
243.133	107339	G 1/2 innen	24	46,0	26,0	12,0

Schnellverschlusskupplung NW 7,2, Edelstahl 1.4305 / 1.4301 mit Schlauchtülle

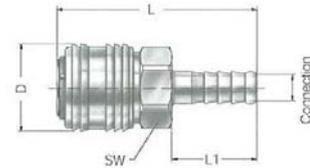
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.144	107340	Tülle LW 6	22	59,0	26,0	25,0
243.144-8	107341	Tülle LW 8	22	59,0	26,0	25,0
243.145	107342	Tülle LW 9	22	59,0	26,0	25,0
243.145-10	107343	Tülle LW 10	22	59,0	26,0	25,0
243.146	107344	Tülle LW 13	22	59,0	26,0	25,0



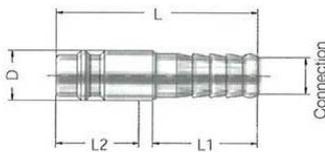
Außengewinde



Innengewinde



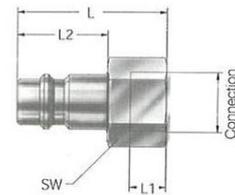
Schlauchtülle



Tülle



Nippel mit Außengewinde



Nippel mit Innengewinde



243.107



243.152



243.157

Einstecktülle für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Edelstahl 1.4305

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm	L2 mm
243.106	107345	Tülle LW 6	-	46,0	12,0	25,0	20,0
243.106-8	107346	Tülle LW 8	-	48,0	12,0	25,0	20,0
243.107	107347	Tülle LW 9	-	46,0	12,0	25,0	20,0
243.108	107348	Tülle LW 10	-	46,0	12,0	25,0	20,0
243.110	107349	Tülle LW 13	-	46,0	15,0	25,0	20,0

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Edelstahl 1.4305, Außengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm	L2 mm
243.150	107350	Nippel G 1/4 außen	17	33,0	-	9,0	20,0
243.151	107351	Nippel G 3/8 außen	19	33,0	-	9,0	20,0
243.152	107352	Nippel G 1/2 außen	24	38,0	-	12,0	20,0

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Edelstahl 1.4305, Innengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm	L2 mm
243.155	107353	Nippel G 1/4 innen	17	33,0	-	8,0	20,0
243.156	107354	Nippel G 3/8 innen	19	33,0	-	8,0	20,0
243.157	107355	Nippel G 1/2 innen	24	36,0	-	10,0	20,0

Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

Äußere Sichtkontrolle bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

Funktionstest unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

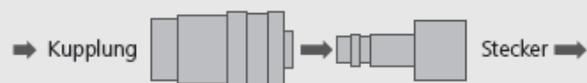
Austauschintervalle für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.