

Serie »R21MSV«

Einseitig absperrende Einhand-Schnellverschlusskupplung mit kleinen Baumaßen und großem Durchgang bei geringem Druckabfall.

Um Verletzungen oder den "Peitschenhieffekt" zu vermeiden, empfehlen wir den Stecknippel beim Entkuppeln mit einer Hand festzuhalten.



Einsatzgebiete: Pneumatik, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Medizintechnik, Chemie-/ Pharmaindustrie, Automotive, Nahrungsmitteltechnik.

Betriebsdruck
Mediums- und Umgebungstemperatur
Gehäuse, Hülse und Ventilkörper
Feder, Sprengring, Kugeln
Dichtmaterial

0 – 35 bar, maximaler statischer Betriebsdruck (ohne Pulsation)
-20 °C bis +100 °C
Messing vernickelt
Edelstahl
NBR



243.19-N



243.21-N



243.26-N

Schnellverschlusskupplung NW 5, Messing vernickelt, Außengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.18-N	107158	G 1/8 außen	14	36,5	16,0	7,0
243.19-N	107159	G 1/4 außen	17	38,0	16,0	9,0
243.19/S-N	107160	G 3/8 außen	19	38,0	16,0	9,0

Schnellverschlusskupplung NW 5, Messing vernickelt, Innengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.20-N	107161	G 1/8 innen	14	38,0	16,0	9,0
243.21-N	107162	G 1/4 innen	17	38,0	16,0	9,0
243.21/S-N	107163	G 3/8 innen	19	40,0	16,0	10,5

Schnellverschlusskupplung NW 5, Messing vernickelt mit Schlauchtülle

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.25-N	107164	Tülle LW 4	-	47,0	16,0	17,0
243.42-N	107165	Tülle LW 5	-	46,0	16,0	17,0
243.26-N	107166	Tülle LW 6	-	46,0	16,0	17,0
243.43-N	107167	Tülle LW 8	-	46,0	16,0	17,0
243.26/S-N	107168	Tülle LW 9	-	46,0	16,0	17,0



243.27-N



243.35-N



243.006-N



243.008-N

Schnellverschlusskupplung NW 5, Messing vernickelt mit Schlauchanschluss

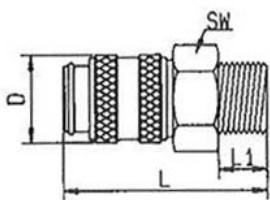
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.27-N	107169	Schlauchanschluss 6x4	14	43,0	16,0	-
243.28-N	107170	Schlauchanschluss 8x6	14	43,0	16,0	-

Schnellverschlusskupplung NW 5, Messing vernickelt mit Schlauchanschluss, Überwurfmutter und Knickschutzfeder

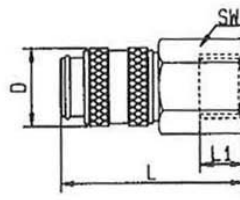
Typen Nr.	Artikel Nr.	Ausführung	Anschluss	SW mm	L mm	D mm
243.35-N	107171	starr	Schlauchanschluss 6x4	14	120,0	16,0
243.36-N	107172	starr	Schlauchanschluss 8x6	14	132,0	16,0
243.37-N	107173	drehbar 360°	Schlauchanschluss 6x4	14	134,0	16,0
243.38-N	107174	drehbar 360°	Schlauchanschluss 8x6	14	142,5	16,0

Schnellverschlusskupplung NW 5, Messing vernickelt, mit push-in Anschluss

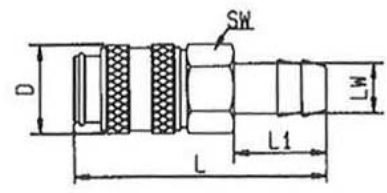
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm
243.006-N	107175	6 mm	14	43,5	16,0
243.008-N	107176	8 mm	17	46,5	16,0



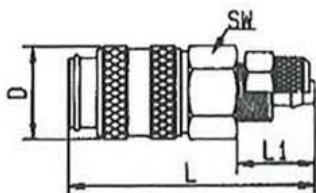
Außengewinde



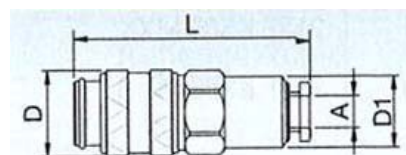
Innengewinde



Schlauchtülle



Schlauchanschluss



push-in

Einstecktülle für Kupplungen NW 5, Messing vernickelt

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm	L2 mm
243.16-N	107177	Tülle LW 4	-	27,3	8,9	14,0	13,0
243.17-N	107178	Tülle LW 6	-	32,0	8,9	14,0	17,7
243.17/S-N	107179	Tülle LW 9	-	33,6	8,9	14,0	17,7

Nippel für Kupplungen NW 5, Messing vernickelt, für Schlauch

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm	L2 mm
243.29-N	107180	Nippel für Schlauch 6x4	14	32,2	-	14,0	14,0
243.30-N	107181	Nippel für Schlauch 8x6	14	32,2	-	14,0	14,0

Nippel für Kupplungen NW 5, Messing vernickelt, für Schlauch mit Überwurfmutter und Knickschutzfeder

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm	L2 mm
243.39-N	107182	Nippel für Schlauch 6x4	12	110,0	-	-	-
243.39/1-N	107183	Nippel für Schlauch 8x6	14	120,0	-	-	-

Nippel für Kupplungen NW 5, Messing vernickelt, Außengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm	L2 mm
243.031-N	107184	Nippel G 1/8 außen	14	25,0	-	14,0	7,0
243.032-N	107185	Nippel G 1/4 außen	17	26,2	-	14,0	8,0
243.032/S-N	107186	Nippel G 3/8 außen	19	26,7	-	14,0	8,5

Nippel für Kupplungen NW 5, Messing vernickelt, Innengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm	L2 mm
243.033-N	107187	Nippel G 1/8 innen	14	25,0	-	14,0	9,0
243.034-N	107188	Nippel G 1/4 innen	17	26,0	-	14,0	10,0
243.034/S-N	107189	Nippel G 3/8 innen	19	26,0	-	14,0	10,0

Einstecknippel push-in für Kupplungen NW 5, Messing vernickelt

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm
243.600-N	107190	Nippel push-in, 6 mm	14	33,0	13,0
243.800-N	107191	Nippel push-in, 8 mm	17	37,0	15,0



243.17-N



243.29-N



243.39/1-N



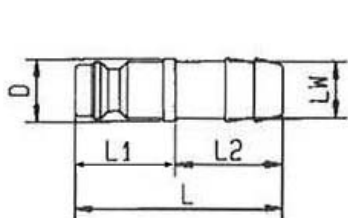
243.032-N



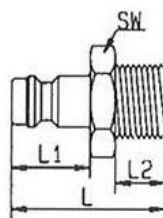
243.034-N



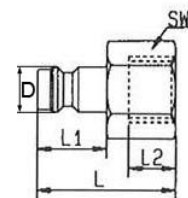
243.600-N



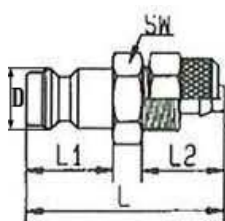
Tülle



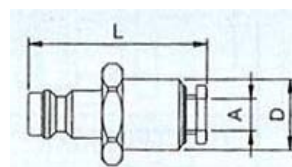
Nippel (Außengewinde)



Nippel (Innengewinde)

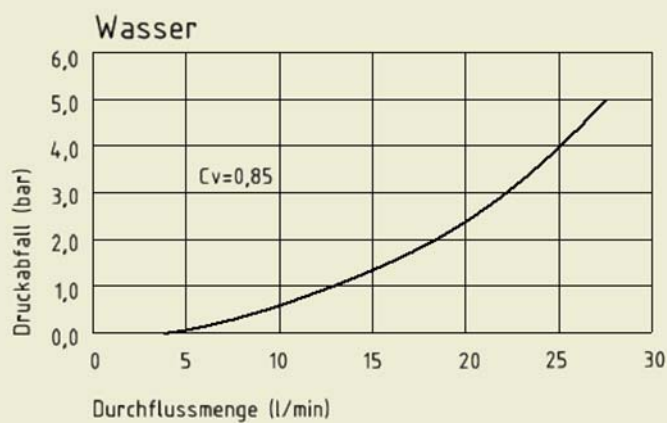
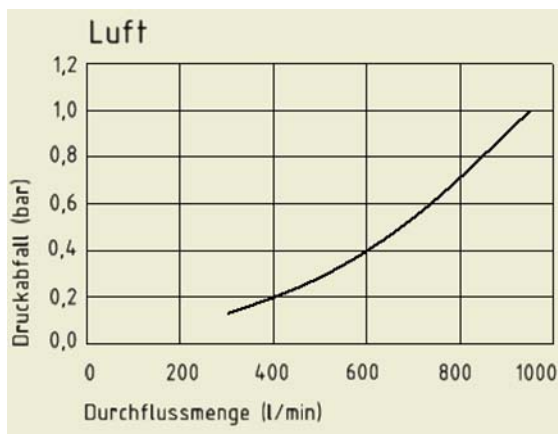


Nippel für Schlauch



push-in

Durchflussdiagramme



Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

Äußere Sichtkontrolle bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

Funktionstest unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

Austauschintervalle für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.