

Serie »R25ES«

Einseitig absperrende Einhand-Schnellverschlusskupplung aus Edelstahl 1.4305.
Um Verletzungen oder den "Peitschenhiebeeffect" zu vermeiden, empfehlen wir den Stecknippel
Beim Entkuppeln mit einer Hand festzuhalten.



Diese Schnellverschlusskupplung eignet sich nicht für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.
Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer, gemäß ISO 6150, § 7.1.

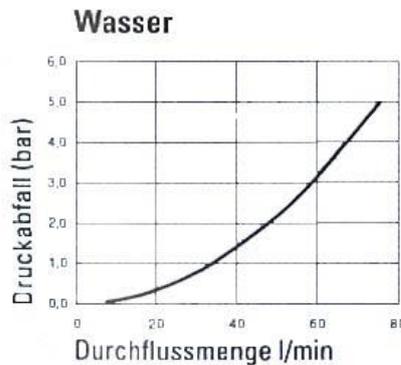
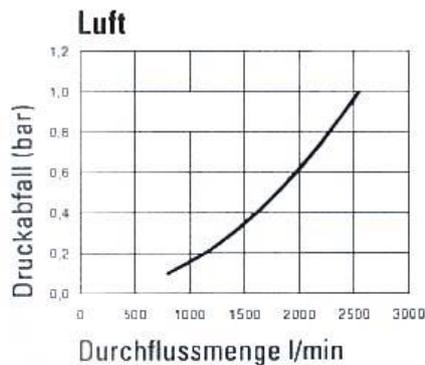
Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Fertigungsindustrie, Medizintechnik,
Chemie-/ Pharmaindustrie, Nahrungsmitteltechnik, Luftfahrttechnik, Bergbau, Offshore.

Betriebsdruck	0 – 35 bar, maximaler statischer Betriebsdruck (ohne Pulsation)
Mediums- und Umgebungstemperatur	-15 °C bis 200 °C
Gehäuse, Hülse und Ventilkörper	Edelstahl 1.4305
Feder, Sprengling und Kugeln	Edelstahl
Dichtmaterial	FKM



243.50 B

Durchflusswerte:



243.60 B



243.70 B

Schnellverschlusskupplung NW 7,8, Edelstahl 1.4305, Außengewinde

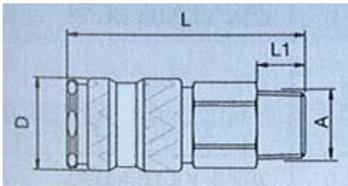
Typen Nr..	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.50 A	107417	G 1/4 außen	19	59,5	23,0	10,5
243.50 B	107418	G 3/8 außen	19	57,5	23,0	9,0
243.50 C	107419	G 1/2 außen	24	60,5	23,0	12,0

Schnellverschlusskupplung NW 7,8, Edelstahl 1.4305, Innengewinde

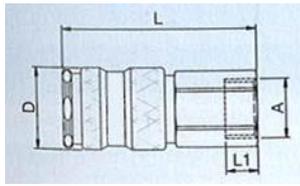
Typen Nr..	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.60 A	107420	G 1/4 innen	19	55,5	23,0	10,0
243.60 B	107421	G 3/8 innen	19	54,5	23,0	9,0
243.60 C	107422	G 1/2 innen	24	57,5	23,0	12,0

Schnellverschlusskupplung NW 7,8, Edelstahl 1.4305 mit Schlauchtülle

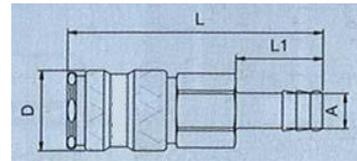
Typen Nr..	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.70 A	107423	Tülle LW 6	19	73,5	23,0	25,0
243.70 B	107424	Tülle LW 8	19	73,5	23,0	25,0
243.70 C	107425	Tülle LW 9	19	73,5	23,0	25,0
243.70 D	107426	Tülle LW 10	19	73,5	23,0	25,0
243.70 E	107427	Tülle LW 13	19	73,5	23,0	25,0



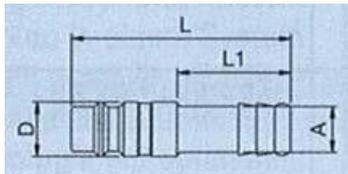
Außengewinde



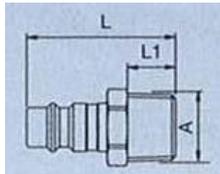
Innengewinde



Schlauchanschluss



Tülle



Nippel



243.80 C



243.85 C



243.95 C

Einstecktülle für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Edelstahl 1.4305

Typen Nr..	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.80 A	107428	Tülle LW 6	-	48,0	12,0	25,0
243.80 B	107429	Tülle LW 8	-	48,0	12,0	25,0
243.80 C	107430	Tülle LW 9	-	48,0	12,0	25,0
243.80 D	107431	Tülle LW 10	-	48,0	12,0	25,0
243.80 E	107432	Tülle LW 13	-	48,0	15,0	25,0

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Edelstahl 1.4305, Außengewinde

Typen Nr..	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.85 A	107433	Nippel G 1/8 außen	14	31,0	-	7,0
243.85 B	107434	Nippel G 1/4 außen	17	33,0	-	9,0
243.85 C	107435	Nippel G 3/8 außen	19	33,0	-	9,0
243.85 D	107436	Nippel G 1/2 außen	24	38,0	-	11,0

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Edelstahl 1.4305, Innengewinde

Typen Nr..	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.95 A	107437	Nippel G 1/8 innen	14	30,0	-	7,0
243.95 B	107438	Nippel G 1/4 innen	17	33,0	-	10,0
243.95 C	107439	Nippel G 3/8 innen	19	33,0	-	10,0
243.95 D	107440	Nippel G 1/2 innen	24	35,0	-	12,0

Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

Äußere Sichtkontrolle bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

Funktionstest unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

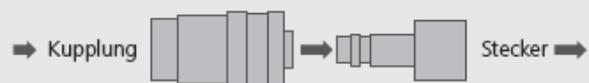
Austauschintervalle für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.