



Serie »R-SV2«, 2-stufig

Hochwertige, robuste und langlebige, mit einer Hand bedienbare Dreh-Sicherheitskupplung. Durch Eindrücken des Stecknippels, bis dieser hörbar rastet, wird eine sichere Verbindung hergestellt. Das Entkuppeln erfolgt über eine Linksdrehung der Hülse. Hierbei wird der anstehende Druck in der Kupplung und in der Leitung entlüftet, jedoch wird der Stecknippel über eine Sicherheitsklinke nicht komplett freigegeben.

Erst nach einer Rechtsdrehung der Hülse kann der Stecknippel herausgezogen werden.

Diese Kupplung entspricht dem ISO-Standard DIN EN ISO 4414, EN 983.

Diese Sicherheitskupplung eignet sich nicht für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer, gemäß ISO 6150, § 7.1.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Werkstätten, Automotive.

| | |
|-------------------------|---|
| Betriebsdruck | max. 25 bar / max. 16 bar bei ein-/auskuppeln |
| Temperaturbereich | -20 °C bis 100 °C |
| Durchfluss | 1200 l/min (Luft) |
| Durchflusswertmessung | bei 6 bar und $\Delta p = 0,5$ bar |
| Medium | Druckluft, Gase |
| Gehäuse | Stahl, QPQ behandelt |
| Ventil | Messing blank |
| Feder | Edelstahl |
| Hülse | Polyamid, rot |
| Gewindestück | Stahl verzinkt |
| Dichtmaterial | NBR |
| Schmierung | Silikonhaltig |
| Korrosionsbeständigkeit | 72 h Salzsprühtest nach DIN 50021 SS |
| Steckerprofil | gemäß ISO 6150 C |

Dreh-Sicherheitskupplung NW 8, gemäß ISO 6150 C, Außengewinde

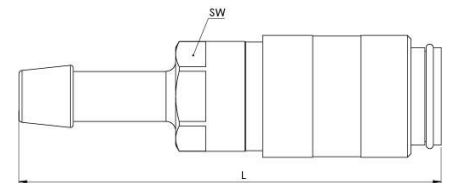
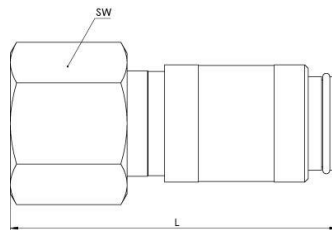
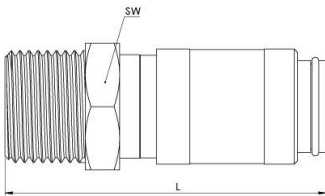
| Artikel Nr. | Typen Nr. | Anschluss | Länge mm | SW mm |
|-------------|-------------|-----------|-------------|----------|
| 141759 | 425.12-DREH | G 3/8 AG | 78,0 | 27 |
| 141760 | 425.13-DREH | G 1/2 AG | 78,0 | 27 |

Dreh-Sicherheitskupplung NW 8, gemäß ISO 6150 C, Innengewinde

| Artikel Nr. | Typen Nr. | Anschluss | Länge mm | SW mm |
|-------------|-------------|-----------|-------------|----------|
| 141756 | 425.01-DREH | G 1/4 IG | 81,0 | 27 |
| 141757 | 425.02-DREH | G 3/8 IG | 81,0 | 27 |
| 141758 | 425.03-DREH | G 1/2 IG | 81,0 | 27 |

Dreh-Sicherheitskupplung NW 8, gemäß ISO 6150 C, mit Schlauchtülle

| Artikel Nr. | Typen Nr. | Anschluss | Länge mm | SW mm |
|-------------|-------------|-------------|-------------|----------|
| 141761 | 425.22-DREH | Tülle LW 8 | 89,0 | 27 |
| 141762 | 425.24-DREH | Tülle LW 10 | 90,0 | 27 |
| 141763 | 425.25-DREH | Tülle LW 13 | 90,0 | 27 |



425.12-DREH



425.02-DREH



425.24-DREH

Einstecktülle für Kupplungen NW 8, ISO 6150 C, Stahl, QPQ behandelt

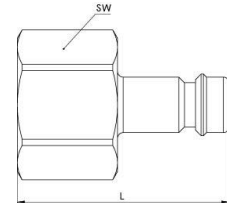
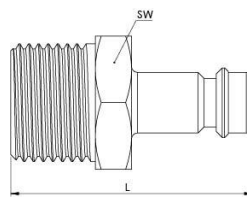
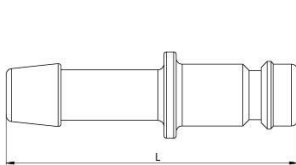
| Artikel Nr. | Typen Nr. | Beschreibung | Länge mm |
|-------------|-----------|--------------|-------------|
| 141704 | 425.72 | Tülle LW 8 | 63,0 |
| 141705 | 425.74 | Tülle LW 10 | 63,0 |
| 141706 | 425.75 | Tülle LW 13 | 63,0 |
| 141707 | 425.76 | Tülle LW 16 | 63,0 |

Nippel für Kupplungen NW 8, ISO 6150 C, Stahl, QPQ behandelt, Außengewinde

| Artikel Nr. | Typen Nr. | Beschreibung | Länge mm | SW mm |
|-------------|------------|-------------------|-------------|----------|
| 141696 | 425.61 | Nippel G 1/4 AG | 56,0 | 17 |
| 141697 | 425.62 | Nippel G 3/8 AG | 56,0 | 19 |
| 141698 | 425.61-NPT | Nippel NPT 1/4 AG | 59,0 | 17 |
| 141699 | 425.62-NPT | Nippel NPT 3/8 AG | 59,0 | 19 |

Nippel für Kupplungen NW 8, ISO 6150 C, Stahl, QPQ behandelt, Innengewinde

| Artikel Nr. | Typen Nr. | Beschreibung | Länge mm | SW mm |
|-------------|------------|-------------------|-------------|----------|
| 141700 | 425.51 | Nippel G 1/4 IG | 56,0 | 17 |
| 141701 | 425.52 | Nippel G 3/8 IG | 58,0 | 24 |
| 141702 | 425.51-NPT | Nippel NPT 1/4 IG | 57,0 | 17 |
| 141703 | 425.52-NPT | Nippel NPT 3/8 IG | 58,0 | 24 |



425.75



425.62



425.51

Einstecktülle mit Rückschlagventil für Kupplungen NW 8, ISO 6150 C, Stahl gehärtet und verzinkt, Stahl, QPQ behandelt

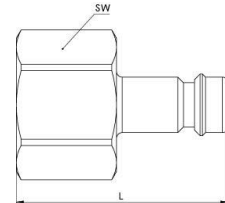
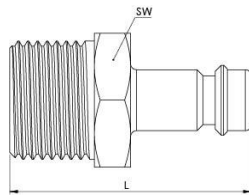
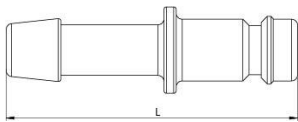
| Artikel Nr. | Typen Nr. | Beschreibung | Länge mm |
|-------------|------------|--------------|----------|
| 141774 | 425.74-RSV | Tülle LW 10 | 91,0 |
| 141775 | 425.75-RSV | Tülle LW 13 | 92,0 |

Nippel mit Rückschlagventil für Kupplungen NW 8, ISO 6150 C, Stahl gehärtet und verzinkt, Stahl, QPQ behandelt, Außengewinde

| Artikel Nr. | Typen Nr. | Beschreibung | Länge mm | SW mm |
|-------------|------------|-----------------|----------|-------|
| 141773 | 425.62-RSV | Nippel G 3/8 AG | 79,0 | 19 |

Nippel mit Rückschlagventil für Kupplungen NW 8, ISO 6150 C, Stahl gehärtet und verzinkt, Stahl, QPQ behandelt, Innengewinde

| Artikel Nr. | Typen Nr. | Beschreibung | Länge mm | SW mm |
|-------------|------------|-----------------|----------|-------|
| 141772 | 425.52-RSV | Nippel G 3/8 IG | 81,0 | 22 |



425.75-RSV



425.62-RSV



425.52-RSV

Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

Äußere Sichtkontrolle bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

Funktionstest unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

Austauschintervalle für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.