

**polystar**

## 350 DSM-TE-SERIE DURCHLAUF-SCHWEISSMASCHINEN FÜR POLYETHYLENFOLIEN



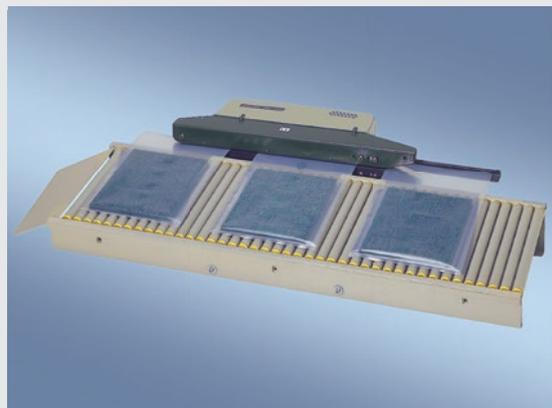
**350 DSM-TE MIT TISCHSTÄNDER**



**350 DSM-TE-SV MIT INTEGRIERTER  
SCHNEIDVORRICHTUNG UND TISCHSTÄNDER**



**350 DSM-TE MIT ROLLENBAHN,  
STEHEND**



**350 DSM-TE  
MIT ROLLENBAHN, LIEGEND**

RISCHE + HERFURTH GMBH  
Maschinen- und Apparatebau  
Kedenburgstraße 53-59  
22041 Hamburg

Telefon +49 40 65 69 03-0  
Telefax +49 40 65 61 890  
[www.polystar-hamburg.de](http://www.polystar-hamburg.de)  
E-Mail: [info@polystar-hamburg.de](mailto:info@polystar-hamburg.de)

## EINSATZGEBIET

Die schnellste der **polystar**<sup>®</sup> Durchlauf-Schweißmaschinen schafft 10m/Min., die Standard-Geschwindigkeit von 5,5 Metern pro Minute ist jedoch auch nicht gerade langsam. Die universelle Einsatzfähigkeit macht sie überall dort unentbehrlich, wo bis zu 2 x 0,30 mm starke Polyethylen-Beutel reihenweise luft-, staub- und wasserdicht verschweißt werden müssen.

## BESONDERE VORZÜGE

- Schnelles Beutelverschweißen mit Durchlauf-Geschwindigkeiten von 5,5 Meter pro Minute oder 10 Meter pro Minute
- Trägt Beuteltgewichte bis 500g ohne zusätzliche Unterstützung selbsttätig
- Standardmäßig mit 4 mm Schweißnaht ausgestattet
- Der Überstand zwischen Beutelinhalt und Beutelrand muss 50 mm betragen
- Für die aufrechtstehende Beutelverschweißung geeignet
- Laufrichtung: von rechts nach links

## BEDIENUNG

Die Bedienung dieser Maschine ist denkbar einfach und erübrigt eine Anlernzeit. Einschalten, Temperatur einstellen und schon geht es nach kurzer Aufheizphase los: vom Anwender wird der zu verschweißende Beutel in die dauerbeheizte Durchlauf-Schweißmaschine eingeführt. Der Beutel wird von der Maschine erfasst und selbsttätig durch die federnd gelagerten Heiz- und Kühlzone transportiert und verschweißt.

## OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Tischständer: Die Durchlauf-Schweißmaschine wird an dem Tischständer befestigt, so dass für ein reibungslosen Schweißvorgang gesorgt ist. Höhenverstellung: per Flügelschraube oder Handkurbel.
- Führungsschiene: Schweißen Sie Ihre Beutel, Säcke oder Folienbahnen immer auf der gleichen Höhe.
- Rollenbahn: Als Unterstützung für schwerere Beutel bis zu 2 kg  
Stehend- oder Liegend-Verschweißung der Beutel
- Tisch-Transportband: Als Unterstützung für schwerere Beutel bis zu 5 kg  
Stehend- oder Liegend-Verschweißung
- Transportband: Als Unterstützung für schwerere Beutel und Säcke bis zu 25 kg

## SONDERAUSFÜHRUNGEN

- **350 DSM-TE** mit Nahtbreiten von 6 mm oder 8 mm
- **350 DSM-TE-DS** mit 2x5 mm breiter Doppelnah
- **350 DSM-TE-H** zum Verschweißen von Tragetaschen bis zu 150 mm unterhalb des Beutelrandes
- **350 DSM-TE** mit genauer Temperaturregelung
- Andere Laufrichtung: von links nach rechts
- V2A-Ausführung: Seitenbleche und Schalterplatte in Edelstahl-Ausführung
- **350 DSM-TE-SV** mit integrierte Schneidvorrichtung

## TECHNISCHE DATEN – polystar<sup>®</sup>

	350/5 DSM-TE	350/10 DSM-TE
Durchlaufgeschwindigkeit	5,5 m/Min.	10 m/Min.
Durchlaufhöhe	30 mm	30 mm
Schweißnahtbreite	4 mm	4 mm
Schweißbare Folienstärke PE	2 x 0,3 mm	2 x 0,15 mm
Stromverbrauch	0,32 kWh	0,32 kWh
Abmessung einschl. Griff	515 x 230 x 95 mm	515 x 230 x 95 mm
Nettogewicht	7,0 kg	7,0 kg
Netzanschluss	230 V/50 HZ	230 V/50 Hz

Lieferung aller Geräte mit 1,5 m Anschlusskabel. Maße und Gewichte in ca. Angaben.  
Technische Änderungen vorbehalten.