



KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

# 981 DSM

Durchlauf-  
Schweißmaschinen  
speziell für TYVEK®-Folien



Kontrollierte Siegelprozesse gemäß  
Validierungsnorm DIN EN ISO 11607-2

polystar® 981 DSM-T



981 DSM-T mit Beutelaufagetisch



981 DSM-T mit Rollenbahn

www.polystar-hamburg.de  
eMail: info@polystar-hamburg.de



**RISCHE + HERFURTH GMBH**  
Maschinen- und Apparatebau

Kedenburgstraße 53-59, 22041 Hamburg  
Telefon +49 40 65 69 03-0  
Telefax +49 40 65 61 890



KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

## In-Process-Check: Mit Sicherheit steril!

### Einsatzgebiet:

Überall dort, wo validierbare Siegelprozesse ein unbedingtes Muss sind, sollten die **polystar®** Durchlauf-Schweißmaschinen der **981 DSM-Serie** eingesetzt werden.

Siegeln, Dokumentieren und -optional- Drucken ist so einfach wie nie. Definieren Sie relevante Siegel-Parameter mit Hilfe der alphanumerischen Tastatur und überwachen Sie die laufenden Siegelprozesse mit dem **In-Process-Check** auf einem Blick.

Dokumentiert werden die Siegel-Parameter direkt mit Aufdruck auf der TYVEK®-Verpackung und/oder gespeichert auf einem USB-Stick oder über RS232-Schnittstelle direkt auf Ihren PC.



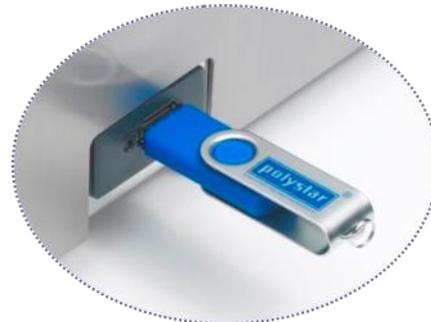
### Bedienung:

Nach einer kurzen Aufheizphase ist die dauerbeheizte **polystar®** Durchlauf-Schweißmaschine für das kontinuierliche Versiegeln von Sterilbarriersystemen aus TYVEK® einsatzbereit.

Sowohl die Bedienung als auch die Menüführung sind intuitiv und erübrigen eine lange Anlernzeit. Die zu versiegelnde Verpackung wird von links manuell der Durchlauf-Schweißmaschine zugeführt. Das Verpackungsmaterial wird von der Maschine erfasst und selbsttätig durch die Heiz- und Kühlzone transportiert. Mit einer konstanten Geschwindigkeit von 8,5 m pro Minute wird die Sterilfolie sofort von zwei Prägerollen mit überwachtem Andruck verschlossen.

### Ausstattung:

- **konform nach DIN EN ISO 11607-2, EN 868-5 und DIN 58953**
- Gehäuse, Beutelaufagetisch und Rollenbahn aus NIROSTA-Edelstahl
- 15 mm glatte Siegelnaht
- Konstante Durchlaufgeschwindigkeit 8,5 m/Min. ( $\pm 5\%$ )
- Konstanter Andruck 100 N ( $\pm 5\%$ )
- Wählbarer Andruck-Toleranzbereich: 90 - 140 N
- Wählbarer Temperaturbereich: 50° - 199°C
- Temperaturtoleranz  $\pm 5^\circ\text{C}$
- Automatische Überwachung der Siegelparameter durch **In-Process-Check**
- akustische und visuelle Warnmeldung bei Überschreiten der definierten Toleranzen
- Dokumentation durch Aufdruck und/oder Speichern über USB- oder RS232-Schnittstelle
- Automatischer Start/Stop des Transportsystems
- Digitaler Stückzähler
- Optional mit Nadeldrucker, Beutelaufagetisch und Rollenbahn lieferbar



### Technische Daten

polystar®	981 DSM-T /	981 DSM-TP*	Rollenbahn
Durchlaufgeschwindigkeit	8,5 m/Min.	8,5 m/Min.	-
Siegelnahtbreite	15 mm	15 mm	-
Siegeltemperatur	50 - 199°C	50 - 199°C	-
Stromaufnahme	2,2 A	2,2 A	-
Stromverbrauch	0,4 kWh	0,4 kWh	-
Abmessungen**	550 x 320 x 210 mm	550 x 320 x 210 mm	755 x 290 x 76 mm
Nettogewicht (mit Drucker)	17,7 kg	18,2 kg	7,5 kg
Netzanschluss	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	-

\*\* ohne Auflagetisch

**P\* = mit Nadeldrucker**

Lieferung aller Geräte mit 2,5 m Anschlusskabel.  
Maße und Gewicht in ca. Angaben.  
Technische Änderungen vorbehalten.