

®

polystar

KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

981 DSM

Durchlauf- Schweißmaschinen für Schutzverpackungen



**Kontrollierte Siegelprozesse gemäß
Validierungsnorm DIN EN ISO 11607-2**

polystar® 981 DSM



981 DSM mit Beutelaufлагetisch



981 DSM mit Rollenbahn

www.polystar-hamburg.de
eMail: info@polystar-hamburg.de

polystar

KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

®

**RISCHE + HERFURTH GMBH
Maschinen- und Apparatebau**

Kedenburgstraße 53-59, 22041 Hamburg
Telefon +49 40 65 69 03-0
Telefax +49 40 65 61 890



KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

In-Process-Check: Mit Sicherheit steril!



Einsatzgebiet:

Überall dort, wo validierbare Siegelprozesse ein unbedingtes Muss sind, sollten die **polystar®** Durchlauf-Schweißmaschinen der **981 DSM-Serie** eingesetzt werden.

Siegeln, Dokumentieren und -optional- Drucken ist so einfach wie nie. Definieren Sie relevante Siegel-Parameter mit Hilfe der alphanumerischen Tastatur und überwachen Sie die laufenden Siegelprozesse mit dem **In-Process-Check** auf einem Blick.

Dokumentiert werden die Siegel-Parameter direkt mit Aufdruck auf der Schutzverpackung und/oder gespeichert auf einem USB-Stick oder über RS232-Schnittstelle direkt auf Ihren PC.

Bedienung:

Nach einer kurzen Aufheizphase ist die dauerbeheizte **polystar®** Durchlauf-Schweißmaschine für das kontinuierliche Versiegeln von Sterilbarriersystemen einsatzbereit.

Sowohl die Bedienung als auch die Menüführung sind intuitiv und erübrigen eine lange Anlernzeit. Die zu versiegelnde Verpackung wird von links manuell der Durchlauf-Schweißmaschine zugeführt. Das Verpackungsmaterial wird von der Maschine erfasst und selbsttätig durch die Heiz- und Kühlzone transportiert. Mit einer konstanten Geschwindigkeit von 8,5 m pro Minute wird die Sterilfolie sofort von zwei Prägerollen mit überwachtem Andruck verschlossen.

Ausstattung:

- **konform nach DIN EN ISO 11607-2, EN 868-5 und DIN 58953**
- Gehäuse, Beutelaufagetisch und Rollenbahn aus NIROSTA-Edelstahl
- 15 mm Wellenprägenart
- Konstante Durchlaufgeschwindigkeit 8,5 m/Min. ($\pm 5\%$)
- Konstanter Andruck 100 N ($\pm 5\%$)
- Wählbarer Andruck-Toleranzbereich: 90 - 140 N
- Wählbarer Temperaturbereich: 50° - 199°C
- Temperaturtoleranz $\pm 5^\circ\text{C}$
- Automatische Überwachung der Siegelparameter durch **In-Process-Check**
- akustische und visuelle Warnmeldung bei Überschreiten der definierten Toleranzen
- Dokumentation durch Aufdruck und/oder Speichern über USB- oder RS232-Schnittstelle
- Automatischer Start/Stop des Transportsystems
- Digitaler Stückzähler
- Optional mit Nadeldrucker, Beutelaufagetisch und Rollenbahn lieferbar



Technische Daten

polystar®	981 DSM /	981 DSM-P*	Rollenbahn
Durchlaufgeschwindigkeit	8,5 m/Min.	8,5 m/Min.	-
Siegelnahtbreite	15 mm	15 mm	-
Siegeltemperatur	50 - 199°C	50 - 199°C	-
Stromaufnahme	2,2 A	2,2 A	-
Stromverbrauch	0,4 kWh	0,4 kWh	-
Abmessungen**	550 x 320 x 210 mm	550 x 320 x 210 mm	755 x 290 x 76 mm
Nettogewicht (mit Drucker)	17,7 kg	18,2 kg	7,5 kg
Netzanschluss	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	-

** ohne Auflagetisch

P* = mit Nadeldrucker

Lieferung aller Geräte mit 2,5 m Anschlusskabel.
Maße und Gewicht in ca. Angaben.
Technische Änderungen vorbehalten.