



Acrylat- Strukturklebstoffe



www.weicon.com/app



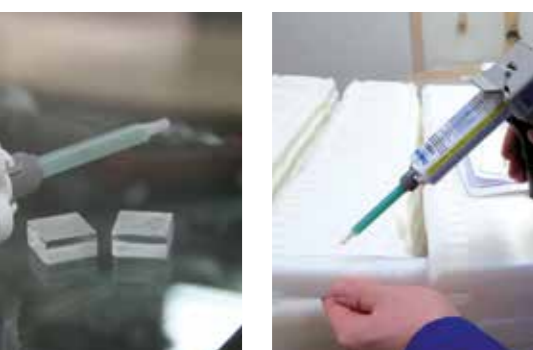
Übersicht Acrylat- Strukturklebstoffe

Konstruktionsklebstoffe auf Basis von Methylmethacrylat (MMA)

Strukturklebstoffe zum Kleben von Metallen, Keramik, Glas, vielen Kunststoffen (auch niederenergetische, nur Typ RK-7300 und PE-PP), uvm. Sehr gute Haftungseigenschaften und schneller Festigkeitsaufbau.

Geeignet für Leuchten- und Reklamebau, Formenbau und Kunststofftechnik, Messe- und Ausstellungsbau, Elektrotechnik, Möbel- und Innenausbau, Maschinen- und Fahrzeugbau, uvm.

Verarbeitungsverfahren
Beschaffenheit
Farbe nach der Aushärtung
Topfzeit bei +20°C (+68°F)
Klebspaltüberbrückung
Temperaturbeständigkeit
Zugscherfestigkeit nach DIN 53281 an:
- Aluminium
- Stahl
- Edelstahl
- PC (Polycarbonat)
- PMMA
- ABS
- PVC-Hart
- GFK
- CFK
- Polyamid 6.6
- POM (Polyoxymethylen)
- PE-HD
- PP (Polypropylen)
- PTFE (Polytetrafluorethylen)
- EPDM (Shore A70)



Je nach Geometrie und Größe der Flächen oder der erforderlichen Taktzeiten stehen unterschiedliche Verarbeitungsverfahren zur Auswahl:

WEICON „No-Mix“
WEICON Easy-Mix
A-B Verfahren

	RK-1300	RK-1500
No-Mix	No-Mix	No-Mix
pastös	pastös	dünnflüssig
beige, opak	beige, opak	gelblich, transparent
-	-	-
max. 0,40 mm (Aktivatorauftrag einseitig*)		
max. 0,80 mm (Aktivatorauftrag beidseitig*)		
-50°C bis +130°C (-58 bis +266°F), kurzzeitig (30 Minuten) bis +180°C (+356°F)		
20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	
25 N/mm² (3.600 psi)	25 N/mm² (3.600 psi)	
25 N/mm² (3.600 psi)	30 N/mm² (4.350 psi)	
10 N/mm² (1.450 psi)	10 N/mm² (1.450 psi)	
9 N/mm² (1.310 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	
6 N/mm² (900 psi)	6 N/mm² (900 psi)	
7 N/mm² (1.000 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	
16 N/mm² (2.320 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	
24 N/mm² (3.500 psi)	27 N/mm² (3.920 psi)	
2 N/mm² (300 psi)	3 N/mm² (400 psi)	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	

	RK-7000	RK-7100	RK-7200	RK-7300	PE-PP 45
Easy-Mix	Easy-Mix	Easy-Mix	Easy-Mix	Easy-Mix	Easy-Mix
zähflüssig	zähflüssig	zähflüssig	zähflüssig	pastös	pastös
cremeweiß, milchig	cremeweiß, milchig	cremeweiß, milchig	transparent, farblos	transluzent / nebelweiß	gelblich, transparent
ca. 15 Min.	ca. 5 Min.	ca. 1 - 2 Min.	ca. 8 Min.	2 - 3 Min.	
0,1 - 5,0 mm	0,1 - 5,0 mm	0,1 - 2,0 mm	0,25 - 1,0 mm	0,25 - 1,0 mm	
-55 bis +125°C (-67 bis +257°F)	-55 bis +125°C (-67 bis +257°F)	-40 bis +120°C (-40 bis +248°F)	-55 bis +100°C (-67 bis +212°F)	-50 bis +80°C (-58 bis +176°F)	
20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	5 N/mm² (730 psi)	14 N/mm² (2.030 psi)	
23 N/mm² (3.300 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)	18 N/mm² (2.600 psi)	5 N/mm² (730 psi)	17 N/mm² (2.470 psi)	
22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	18 N/mm² (2.600 psi)	4 N/mm² (580 psi)	16 N/mm² (2.320 psi)	
11 N/mm² (1.600 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	7 N/mm² (1.020 psi)	6 N/mm² (870 psi)	6 N/mm² (870 psi)	
9 N/mm² (1.310 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	6 N/mm² (870 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	
7 N/mm² (1.000 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	
12 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	14 N/mm² (2.030 psi)	
21 N/mm² (3.000 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	17 N/mm² (2.470 psi)	
22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	16 N/mm² (2.320 psi)	
1 N/mm² (150 psi)	1 N/mm² (150 psi)	2 N/mm² (290 psi)	3 N/mm² (440 psi)	6 N/mm² (870 psi)	
-	-	-	5 N/mm² (730 psi)	2 N/mm² (290 psi)	
-	-	-	5 N/mm² (730 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	
-	-	-	6 N/mm² (870 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	
-	-	-	2 N/mm² (290 psi)	-	
-	-	-	1 N/mm² (150 psi)	-	

	Plastic-Bond
A-B Verfahren	A-B Verfahren
dickflüssig	dickflüssig
cremeweiß, milchig	cremeweiß, milchig
ca. 15 Min.	ca. 15 Min.
0,1 - 5,0 mm	0,1 - 5,0 mm
-55 bis +125°C (-67 bis +257°F)	-55 bis +125°C (-67 bis +257°F)
20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)
23 N/mm² (3.300 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)
22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)
11 N/mm² (1.600 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)
9 N/mm² (1.310 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)
7 N/mm² (1.000 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)
12 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)
21 N/mm² (3.000 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)
22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)
1 N/mm² (150 psi)	1 N/mm² (150 psi)
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-

WEICON „No-Mix“ Verfahren

Das WEICON „No-Mix“ Verfahren ist für Fertigungsprozesse mit zeitversetzten Montage- und Positionierabläufen und hohen Taktzeiten in der Serienfertigung hervorragend geeignet.

- kein Mischungsvorgang
- Vermeidung von Topfzeiten

RK-1300:	60 g ✓ 10560060	330 g ✓ 10560330	1,0 kg ✓ 10560800	6,0 kg ✓ 10561906
RK-1500:	60 g ✓ 10563860	310 g ✓ 10563330	1,0 kg ✓ 10563800	6,0 kg ✓ 10563906

WEICON Easy-Mix Misch- und Dosiersystem

Durch das moderne Misch- und Dosiersystem lassen sich die Easy-Mix Typen in nur einem Arbeitsgang sauber und exakt automatisch dosieren, mischen und auftragen. Somit ist eine gleichbleibende Qualität und die Prozesssicherheit innerhalb einer Serienfertigung gewährleistet.

50 g ✓ 10565050	50 g ✓ 10566050	50 g ✓ 10564050	50 g ✓ 10569050	38 ml ✓ 10660038
--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	---------------------

A-B Verfahren

Einfache Verarbeitung durch händisches Mischen (1:1), optional auch verarbeitbar mit der Quadro-Mischdüse.

24 ml ✓
10565024

*Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien. Bei porösen Materialien oder passiven Oberflächen wie z. B. Chrom, Nickel usw. sollte der Aktivatorauftrag beidseitig erfolgen. Bei Klebefugen von 0,15 mm bis 0,25 mm Stärke ergeben sich die höchsten Festigkeiten.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates

phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada

phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34517 Hadimköy-Esenyurt · Istanbul
Turkey

phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania

phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa

phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd

5 Soon Lee Street
Pioneer Point #03-56 · Singapore 627607

phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika

phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.

Av. de Somo Sierra 18, Nave 6
San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid

phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

weicon.com



Acrylat- Strukturklebstoffe

Art.-No. 10903601

Ihr Fachhändler: