

## GMK 2510 Kontaktklebstoff



### Haftstark | dauerelastisch | temperaturbeständig

WEICON GMK 2510 ist ein 2-Komponenten-Klebstoff auf Polychloroprenbasis für vollflächige und dauerelastische Verklebungen, die dauerhaft dynamischen Belastungen ausgesetzt sind.

Der Vorteil gegenüber 1-Komponenten-Kontaktklebstoffen liegt in der deutlich besseren Haftung und der verbesserten Temperaturbeständigkeit.

GMK 2510 verklebt Gummi, Metall, Textilien, Leder, Moosgummi (Neopren), CSM (Hypalon), Dämmmaterialien, haftbeschichtetes PU-Material sowie Holz, Stein und viele Kunststoffe mit- und untereinander. Die Verbindungen sind nach der Aushärtung feuchtigkeitsbeständig. WEICON GMK 2510 ist für Werkstoffe wie z.B. Polystyrolschaum, Polyethylen, Polypropylenteile, PVC-Weichschaum und PVC-Kunstleder nicht geeignet.

#### Technische Daten

Basis	Polychloropren (CR)
Farbe	schwarz
Dichte	0,85 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	1500 mPa·s
Mischungsverhältnis	100:7
Topfzeit bei 23 °C, 50 % rel. Luftfeuchte	6 Std.
Ablüftzeit	5 - 15 Min.
Verbrauch	150 - 300 g/cm <sup>2</sup>
Endhärte (100 % der Festigkeit)	24 Std.
Verarbeitungstemperatur	+15 bis +35
Lagerfähigkeit	12 Mon.
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +80 °C kurz. (ca. 1 h) bis +130 °C
IMPA-Code	815239/40

### Oberflächenvorbehandlung

Die Fügeteile müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein (WEICON Oberflächen-Reiniger). Durch Aufräuen der Oberflächen wird die Festigkeit der Verklebung wirksam erhöht.

### Verarbeitung

Die Produkte vor Gebrauch gut aufrühren (GMK 2510 nur Klebstoff) und anschließend gleichmäßig mit Pinsel oder Spachtel (glatt oder feingezahnt) auf die zu verklebenden Oberflächen dünn und vollflächig auftragen. Je nach Materialart und Anwendung können zwei bis drei dünne Schichten erforderlich sein. Abhängig von Auftragsstärke, Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit die beschichteten Flächen 5 - 15 Minuten ablüften lassen. Bei saugenden Oberflächen (z.B. Filz) sollte nach dem Ablüften ein weiterer Klebstoffauftrag erfolgen.

Sobald sich die Oberflächen trocken aber noch leicht klebrig anfühlen (Fingertest), müssen die Teile unter kurzem, kräftigem Druck (z.B. mit Roller oder Hammer) gefügt werden. Bei Überschreitung der Ablüftzeit (Übertrocknung) ist ein erneuter Klebstoffauftrag erforderlich. Nicht ausgehärteter, überschüssiger Klebstoff kann mit WEICON Oberflächen-Reiniger entfernt werden.

Mischvorgang bei GMK 2510:

Klebstoff und Vernetzer mindestens vier Minuten gut und blasenfrei mit dem Verarbeitungsspatel oder mechanischen Mischern bei niedriger Drehzahl (max. 500 U/min.) miteinander verrühren (Mischungsverhältnis 100:7), um eine homogene Mischung zu erhalten. Es ist immer nur so viel anzumischen, wie innerhalb der Ablüftzeit verarbeitet werden kann.

### Lagerung

Bei Raumtemperatur (+15°C bis +25°C) trocken, im dicht verschlossenem Gebinde Lagerfähigkeit: 12 Monate in ungeöffnetem Zustand

### Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

### Zubehör

- 10953001 Verarbeitungsspatel
- 10953003 Verarbeitungsspatel
- 10953020 Konturspachtel Flexy

Hinweis  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

# GMK 2510 Kontaktklebstoff

## Erhältliche Gebindegrößen

- 16200324 GMK 2510 Kontaktklebstoff, 0,32 kg, schwarz
- 16200690 GMK 2510 Kontaktklebstoff, 0,69 kg, schwarz

Hier geht es zur  
Produktdetailseite:



### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr