

# Flex 310 M® HT 200 MS-Polymer



ISSA-Code	75.634.37
IMPA-Code	815278

\*Gemessen bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C.

## Hochtemperaturbeständig

Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht das Verkleben und Abdichten von Bauteilen, die anschließend thermolackiert (pulverbeschichtet) werden sollen.

WEICON Flex 310 M HT 200 kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftung- und Klimatechnik, im Karosserie-, Container-, Waggon- und Fahrzeugbau zum Einsatz kommen.

WEICON Flex 310 M HT 200 ist hochtemperaturbeständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

## Technische Daten

Basis	1 K.-MS Polymer
Dichte	1,41 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	< 1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35 °C
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40 und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit*	10 min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)*	3 -4 mm
Lagerstabilität (+5°C bis +25°C / +41°F bis +77°F)	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ± 5	55
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	400 %
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	3,2 N/mm <sup>2</sup>
Tg nach Aushärtung bei Raumtemperatur	-59 °C
Spezifischer Widerstand	3,4 x 10 <sup>11</sup> Ohm/cm
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 1002)	21 N/mm <sup>2</sup>
Überlackierbar (Nasslacke)	nur „nass in nass“
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2
Durchgangswiderstand	3,4 x 10 <sup>11</sup> Ohm/cm
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90 (45 min. +180 / 30 min. +200) °C

## Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

## Verarbeitung

### Aufbringmethoden

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

Fügen der Klebteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildungszeit).

## Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe 12 Monate haltbar.

## Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Erhältliche Gebindegrößen:

13655310 Flex 310 M® HT 200 MS-Polymer 310 ml grau

## Zubehörartikel:

13250000 Kartuschenmesser,  
13250001 Druckpistole,  
13250002 Druckpistole Spezial,  
13250009 Druckluft-Kartuschenpistole,  
13955031 V-Naht-Düse,

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de  
www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae  
www.weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com  
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za  
www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg  
www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz  
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es  
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
info@weicon.it  
www.weicon.it