

Flex 310 M® Flüssig MS-Polymer



Max. Klebspaltüberbrückung	0,5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm
Lagerstabilität (+5°C bis +25°C / +41°F bis +77°F)	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ± 5	43
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	400 %
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	2,2 N/mm ²
Mittlere Zugschersfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	1,8 N/mm ²
Spezifischer Widerstand	1,1 x 10 ¹² Ohm/cm
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 1002)	11 N/mm ²
Bewegungsaufnahme max.	10 %
Überlackierbar (Nasslacke)	nur "nass ins nass" spätestens innerhalb von 3 h
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2
Durchgangswiderstand	1,1 x 10 ¹² Ohm/cm
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90 kurz. (ca. 2 h) bis +120 °C

*Gemessen bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C.

Flüssig | selbstnivellierend | ISEGA-zertifiziert

Flex 310 M Flüssig ist eine selbstnivellierende, 1-Komponenten Verguss- und Beschichtungsmasse auf Basis von Polyoxylpropylen.

Das Produkt ist dauerelastisch und nach der Aushärtung überlackierbar. Der flexible Kleb- und Dichtstoff härtet geruchsneutral aus, ist witterungs- und UV-beständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist frei von Silicon.

Flex 310 M Flüssig kann vielseitig für Verklebungen und Abdichtungen der unterschiedlichsten Materialien, wie Metalle, viele Kunststoffe, Keramik, Holz, Glas oder Stein sowie zur Isolierung und Imprägnierung eingesetzt werden.

Der flexible Kleb- und Dichtstoff kann auch in weiteren industriellen Bereichen, wie im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, im Rohrleitungs- und Armaturenbaubau, in der Energie- und Elektroindustrie, in der Dämm- und Isoliertechnik sowie in der Kunststofftechnik zur Anwendung kommen.

Oberflächenvorbereitung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbereitung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Aufbringmethoden

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).



Technische Daten

Basis	1 K.-MS Polymer
Dichte	1,48 g/cm ³
Viskosität	7.000 mPa·s
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	flüssig, selbstnivellierend
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +40 °C
Härtungsart	feuchtigkeithärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C und 40% bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit*	40 min.
Durchhärtageschw. (in den ersten 24h)*	2 -3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-9 %

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters)
 Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de
 www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae
 www.weicon.ae

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca
 www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Turkey
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr
 www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com
 www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za
 www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg
 www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz
 www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 (0) 914 7997 34
 info@weicon.es
 www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
 Italy
 phone (+39) 0102924871
 info@weicon.it
 www.weicon.it

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe 12 Monate haltbar.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

13333310 Flex 310 M® Flüssig MS-Polymer 310 ml

Zubehörartikel:

13250000 Kartuschenmesser,
13250001 Druckpistole,
13250002 Druckpistole Spezial,
13250009 Druckluft-Kartuschenpistole,

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de
www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae
www.weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za
www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg
www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it