

Easy-Mix PU Kristall Polyurethan-Klebstoff



hochfest | schnellhärtend | für transparente und optisch anspruchsvolle Verklebungen | Topfzeit ca. 120 - 240 Sekunden

WEICON Easy-Mix PU Kristall ist ein glasklarer und farbloser Zweikomponenten-Polyurethan-Klebstoff für die Verklebung von Kunststoffen (z. B. Polycarbonat) sowie die Verbindung von Kunststoffen mit Stahl, Edelstahl, Aluminium, Beton, Holz und Glas. Der hochfeste und schnellhärtende Strukturklebstoff ist nach ca. 30 Minuten schleif- und überlackierbar. Er haftet sehr gut auf den verschiedensten Materialien und ist beständig gegenüber Witterung und vielen aggressiven Chemikalien. PU Kristall ist von -55 °C bis +100 °C (-67 °F bis +212 °F) temperaturbeständig. Durch seine transparente Aushärtung und UV-Beständigkeit ist er besonders für Verklebungen von z. B. Kunststoff und Glas geeignet. Auch bei strukturellen Verklebungen, bei denen eine farbige Klebefuge den optischen Gesamteindruck des Bauteils stören würde, kann er zum Einsatz kommen. Mit PU Kristall können transparente Kunststoffe, wie z. B. Plexiglas und andere Materialien, sauber und ansprechend hochfest mit- und untereinander verbunden werden. PU Kristall kann in der Kunststofftechnik, im Maschinenbau, im Modellund Formenbau, im Metallbau, im Schiffs- und Bootsbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Messe- und Ausstellungsbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

Technische Daten

Basis	Polyurethan
Farbe nach der Aushärtung	glasklar
Mischungsverhältnis Harz/Härter	1:1
Dichte der Mischung	1,13 g/cm ³
Viskosität bei +25 °C (+77 °F) nach Brookfield	6.000 - 8.000 mPa·s
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F)	2 - 4 Min.
Handfest (35 % Festigkeit) nach	30 Min.
Mechanisch belastbar (50 % Festigkeit) nach	60 Minuten
Endhärte (100 % Festigkeit) nach	12 Std.
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 4,0 mm

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

mittlere Zugshearfestigkeit nach DIN EN 1465 an	
Aluminium	11 N/mm ²
Zugfestigkeit ISO 527 max.	12 N/mm ²
Zug-E-Modul (DIN EN ISO 527)	240 - 280 N/mm ²
Stahl blank	17 N/mm ²
Stahl feuerverzinkt	12 N/mm ²
Edelstahl	17 N/mm ²
PC	3,2 N/mm ²
PMMA	2,3 N/mm ²
Shore Härte D DIN EN ISO 868	73
Zugdehnung ISO 527 max.	20 %
Tg nach Aushärtung bei Raumtemperatur	48 °C
Wärmeformbeständigkeit	+50 °C
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +100 °C

Oberflächenvorbereitung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Oberflächenreiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbearbeitungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauen durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbearbeitung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Corona, Beflammung oder ähnliches zu verkleben.

Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) 12 Monate haltbar.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters)
 Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de
 www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae
 www.weicon.ae

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca
 www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Turkey
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr
 www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com
 www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za
 www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg
 www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz
 www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 (0) 914 7997 34
 info@weicon.es
 www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
 Italy
 phone (+39) 0102924871
 info@weicon.it
 www.weicon.it

Erhältliche Gebindegrößen:

10758050 Easy-Mix PU Kristall Polyurethan-Klebstoff 50 ml

Zubehörartikel:

10650005 Quadro-Mischdüse,
 10653050 Dosierpistole Easy-Mix D 50,
 10953001 Verarbeitungsspatel, kurz
 12955175 Feindosierspitze,

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters)
 Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de
 www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae
 www.weicon.ae

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca
 www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Turkey
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr
 www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com
 www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za
 www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg
 www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz
 www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 (0) 914 7997 34
 info@weicon.es
 www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
 Italy
 phone (+39) 0102924871
 info@weicon.it
 www.weicon.it