

Easy-Mix RK-7000 Acrylat-Strukturklebstoff



**langsamhärtend | hochfest |
 schlagzäh | restelastisch**

WEICON RK-7000 verbindet viele Materialien, wie Kunststoffe, Metalle oder Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander. Er eignet sich besonders für strukturelle Verklebungen, bei denen hochfeste Verbindungen benötigt werden. Der Klebstoff ist sehr zähflüssig und eignet sich aus diesem Grund auch zur Verarbeitung an senkrechten Flächen.

Easy-Mix RK-7000 ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Kunststofftechnik, im Metallbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Maschinenbau, in der Elektrotechnik, in der Holzverarbeitung oder im Messe- und Ausstellungsbau verwendet werden.

Für die Verarbeitung des Easy-Mix Produktes wird die Dosierpistole Easy-Mix D 50 benötigt.

Technische Daten

Basis	Methylmethacrylat
Farbe nach der Aushärtung	cremeweiß, milchig
Mischungsverhältnis Harz/Härter	1:1
Dichte der Mischung	0,98 - 1,02 g/cm ³
Viskosität der Mischung	40.000 - 60.000 mPa·s
Verarbeitungsverfahren	Easy-Mix
Beschaffenheit	zähflüssig
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F)	15 min.
Handfest (35 % Festigkeit) nach	40 min.
Mechanisch belastbar (50 % Festigkeit) nach	60 min.
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +40 °C
Aushärtungstemperatur mind.	+18 °C
Endhärte (100 % Festigkeit) nach	12 Std.
Zugfestigkeit ISO 527 max.	24 N/mm ²
Zug-E-Modul (DIN EN ISO 527)	1200 - 1500 Mpa

Bruchdehnung (DIN EN ISO 527)	28 %
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 5,0 mm
Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 an:	
Aluminium	20 N/mm ²
Stahl sandgestraht	23 N/mm ²
Edelstahl	22 N/mm ²
PC (Polycarbonat)	11 N/mm ²
Tg nach Aushärtung bei Raumtemperatur	-39,8 °C
PMMA	9 N/mm ²
ABS	7 N/mm ²
PVC-Hart	12 N/mm ²
GFK	21 N/mm ²
CFK	22 N/mm ²
Polyamid 6.6	1 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125 °C
Temperaturleitfähigkeit (23 °C)	0,118 mm ² /s
Wärmeleitfähigkeit	0,20 W/m·K
Spezifische Wärmekapazität	1,453 J/(g·K)
Spezifischer Durchgangswiderstand	1,83 · 10 ¹¹ Ωm
ISSA-Code	75.629.55
IMPA-Code	812994

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Oberflächen-Reiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauen durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung oder ähnliches zu verkleben.

Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mixers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters)
 Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de
 www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae
 www.weicon.ae

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca
 www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Turkey
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr
 www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com
 www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za
 www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg
 www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz
 www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 (0) 914 7997 34
 info@weicon.es
 www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
 Italy
 phone (+39) 0102924871
 info@weicon.it
 www.weicon.it

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) 12 Monate haltbar.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

10565050 Easy-Mix RK-7000 Acrylat-Strukturklebstoff
50 g

Zubehörartikel:

10650005 Quadro-Mischdüse,
10653050 Dosierpistole Easy-Mix D 50,
12955175 Feindosierspitze,

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de
www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae
www.weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za
www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg
www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it