



WEICON CBC

Chocking Backing Compound



vibrationsfest
schlagzäh
bruchbeständig



WEICON
European Exhibition Award
for creativity and innovation





WEICON CBC

Chocking Backing Compound

WEICON CBC ist ein Epoxydharz-System, das speziell für die Unter- und Hinterfüterung schwer auszurichtender Anlagen entwickelt wurde. Es dient als Ersatz für Passstücke und abgenutzte Stahlplatten und stellt den direkten Kontakt mit bearbeiteten oder unbearbeiteten Fundamentplatten sicher. Durch seine praktisch schwindfreie Aushärtung bleiben Maschinen und Anlagen nach dem Vergießen mit WEICON CBC in ihrer Ausrichtung konstant. Das Epoxydharz-System besitzt eine niedrige Viskosität und eine sehr gute Haftung an Stahl. Es hat eine gute Druckfestigkeit, ist resistent gegen Öle, Kraftstoffe sowie viele Chemikalien und ist zudem temperaturbeständig.

Das Produkt eignet sich zur Anwendung an Motoren, Getrieben, Stabilisatoren, Kranschienen, Klappen, Masten, Antennen, Winden, Hubwerken, Anlagen für die Deckmontage und vielen weiteren Komponenten.

Vorteil gegenüber Stahl oder Gummi

Bei der Verwendung von Stahl oder Gummi zur Absorbierung von Vibrationen ergeben sich einige Nachteile.

Stahl absorbiert keine Vibrationen und verursacht Lärm. Darüber hinaus ergibt sich auf Dauer ein höherer Verschleiß und Materialermüdung. Das Verlegen von Gummi muss individuell genau berechnet werden in Hinsicht auf Materialmenge und Materialstärke. Durch das Vergießen ist ein stoffschlüssiger Verbund möglich.

Eigenschaften WEICON CBC

- fließfähig, selbstnivellierend
- lange Topfzeit von 30 Minuten
- nahezu schrumpffrei
- dauerhaft hohe statische Festigkeit
- hohe Alterungsbeständigkeit
- chemikalienbeständig
- vibrationsfest

Verarbeitungshinweise

Vor der Verarbeitung von WEICON CBC sollten folgende Punkte unbedingt beachtet werden:

Die Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Gleiches gilt für die verwendeten Arbeitsgeräte und Mischgefäße. Die Haftung kann insbesondere bei glatten Oberflächen durch mechanisches Aufrauen verbessert werden.

Die Harzkomponente des WEICON CBC sollte auf ca. 25°C vorgewärmt werden. Die zu vergießenden Flächen mittels geeignetem Material eindämmen und für das Vergießen vorbereiten (Moosgummistreifen, Stahlblechstreifen, Abdichtkitt, Formtrennmittel).

Benötigtes Werkzeug: Bohrmaschine, Rührstab Edelstahl (Art.-Nr. 10953010), elektrisches Warmluftgebläse.

Schutzmaßnahmen

Beim Umgang mit WEICON CBC sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern zu beachten.

Mischen

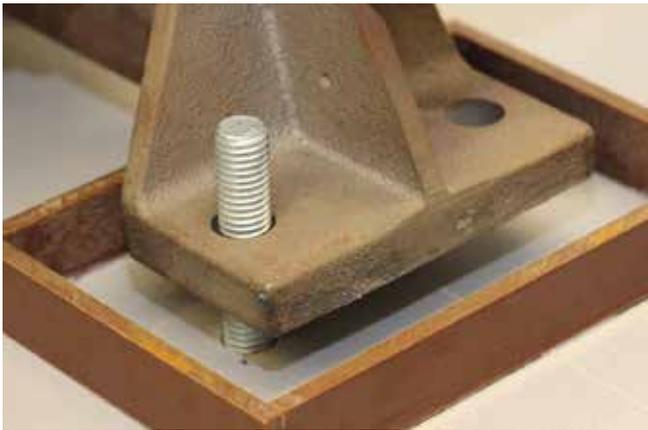
Vor Zugabe des Härters muss das Harz mit seinen Füllstoffen unbedingt sorgfältig und blasenfrei aufgerührt werden. Danach kann die Zugabe des Härtes erfolgen. Die Komponenten sollten mindestens 4 Minuten gut und blasenfrei mit mechanischen Mixern bei niedriger Drehzahl von 300-1000 U/min miteinander vermischt werden, um eine homogene Mischung zu erreichen.

Achtung: Bohrmaschine mit Rührer Edelstahl niemals im eingeschalteten Zustand in die Harzdose eintauchen bzw. herausziehen! (Bildung von Luftblasen) Es ist immer nur so viel anzumischen, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann. Das vorgegebene Mischungsverhältnis nach Gewicht (max. Abweichung +/- 2%) muss genau eingehalten werden.



Chocking Backing Compound

WEICON CBC



Topf- bzw. Verarbeitungszeit

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz 10 kg und +20°C Materialtemperatur. Bei Mischung größerer Mengen erfolgt eine schnellere Aushärtung, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxydharzen. Bei Portionierung der Gesamtmenge verlängert sich die Topfzeit. Die Verarbeitung sollte im Idealfall bei Raumtemperatur (+20°C) erfolgen. Höhere Temperaturen verkürzen die Topf- und Aushärzeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur ergibt sich eine Verkürzung ca. um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern die Topf- und Aushärzeit, bis ab ca. +5°C keine Reaktion mehr erfolgt.

Technische Daten

Basis:	Epoxydharz, aluminiumgefüllt
Spezifische Eigenschaften:	flüssig, schlagzäh
Mischungsverhältnis:	100 : 30
Topfzeit bei +20°C, 10 kg Ansatzmenge:	30 Minuten
Dichte der Mischung:	1,5 g/cm ³
Viskosität der Mischung bei +25°C:	45.000 mPa.s
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C
Mechanisch belastbar nach:	12 Stunden
Endhärte:	24 Stunden
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604):	70 MPa
Zug-E-Modul (DIN EN ISO 527):	4170 MPa
Bruchdehnung (DIN EN ISO 527):	0,7%
Schlagzähigkeit (ISO 179-1/1eU):	3,7 kJ/m ²
Härte (DIN EN ISO 868/3s):	80 Shore D
Schrumpfung:	0,02 %
Farbe nach Aushärtung:	grau
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +160°C



Gießen

Die sorgfältig gemischte Vergussmasse sofort verarbeiten. Um Luftporen zu vermeiden, den Einfüllabstand so gering wie möglich halten.

Aushärtung und Bearbeitung

WEICON CBC ist bei Raumtemperatur +20°C nach ca. 24 Stunden vollständig ausgehärtet. Die Aushärzeit kann reduziert werden, indem man nach der Verfestigung des Gießharzes ca. 1-2 Stunden von außen Wärme zuführt.

Lagerung

WEICON CBC bei Raumtemperatur (+20°C) trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18°C bis +28°C mindestens 24 Monate nach Lieferdatum gelagert werden.



3,0 kg (2,0 l) ✓
10110030

10,0 kg (6,6 l) ✓
10110110

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany
Tel. +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
Phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34517 Hadimköy-Esenyurt · Istanbul
Turkey
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
Tel.: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd

5 Soon Lee Street
Pioneer Point #03-56 · Singapore 627607
Tel. (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika
Tel. +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

weicon.com



WEICON

CBC

Art.-No. 10900111

Ihr Fachhändler: