

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6454VZ Handpritschenwagen



Transportgeräte



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Mit Bordwänden 250/325 mm hoch, 3 Seiten abklappbar, Stirnwand feststehend; Ladefläche: Länge - 60 mm, Breite - 60 mm. Räder mit Vollgummibereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.

Technische Details:



Gesamttragkraft (kg)	1000
Nutzflächenlänge (mm)	1200
Nutzflächenbreite (mm)	800
Ladeflächenhöhe (mm)	490
Gesamtlänge (mm)	1560
Gesamtbreite (mm)	825
Gesamthöhe (mm)	1190
Bereifung	Vollgummi
Radgröße (mm)	400 x 80
Gewicht (kg)	103
Ursprungsland	Deutschland
Garantie (Jahre)	10
Zolltarifnummer	8716800000
GTIN	4017976214238