

# Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6453VZ Handpritschenwagen



**Transportgeräte**



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Mit Bordwänden 250/325 mm hoch, 3 Seiten abklappbar, Stirnwand feststehend; Ladefläche: Länge - 60 mm, Breite - 60 mm. Räder mit Vollgummibereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.

## Technische Details:



<b>Gesamttragkraft (kg)</b>	700
<b>Nutzflächenlänge (mm)</b>	1200
<b>Nutzflächenbreite (mm)</b>	800
<b>Ladeflächenhöhe (mm)</b>	420
<b>Gesamtlänge (mm)</b>	1560
<b>Gesamtbreite (mm)</b>	825
<b>Gesamthöhe (mm)</b>	1125
<b>Bereifung</b>	Vollgummi
<b>Radgröße (mm)</b>	250 x 60
<b>Gewicht (kg)</b>	82
<b>Ursprungsland</b>	Deutschland
<b>Garantie (Jahre)</b>	10
<b>Zolltarifnummer</b>	8716800000
<b>GTIN</b>	4017976214085