

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6445LZ Handpritschenwagen



Transportgeräte



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet RAL 5007, 4 Eckhülsen.

Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Stirnwände mit Plattform verschraubt, Längswände einhängbar und herausnehmbar, mit eingeschweißtem Drahtgitter 40 x 40 x 4 mm. Räder mit Luftbereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.



Technische Details:

Gesamttragkraft (kg)	1000
Nutzflächenlänge (mm)	1600
Nutzflächenbreite (mm)	900
Ladeflächenhöhe (mm)	490
Gesamtlänge (mm)	1950
Gesamtbreite (mm)	950
Gesamthöhe (mm)	1490
Bereifung	Luft
Radgröße (mm)	400 x 100
Gewicht (kg)	129
Ursprungsland	Deutschland
Garantie (Jahre)	10
Zolltarifnummer	8716800000
GTIN	4017976445038