


Transportgeräte

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6444LZ Handpritschenwagen



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet RAL 5007, 4 Eckhülsen.

Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Stirnwände mit Plattform verschraubt, Längswände einhängbar und herausnehmbar, mit eingeschweißtem Drahtgitter 40 x 40 x 4 mm. Räder mit Luftbereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.



Technische Details:

| | |
|-------------------------------|---------------|
| Gesamttragkraft (kg) | 1000 |
| Nutzflächenlänge (mm) | 1200 |
| Nutzflächenbreite (mm) | 800 |
| Ladeflächenhöhe (mm) | 490 |
| Gesamtlänge (mm) | 1550 |
| Gesamtbreite (mm) | 850 |
| Gesamthöhe (mm) | 1490 |
| Bereifung | Luft |
| Radgröße (mm) | 400 x 100 |
| Gewicht (kg) | 109 |
| Ursprungsland | Deutschland |
| Garantie (Jahre) | 10 |
| Zolltarifnummer | 8716800000 |
| GTIN | 4017976444031 |