



Transportgeräte

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6405LZ Handpritschenwagen



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen.
Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Räder mit Luftbereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.

Technische Details:



Gesamttragkraft (kg)	1000
Nutzflächenlänge (mm)	1600
Nutzflächenbreite (mm)	900
Ladeflächenhöhe (mm)	490
Gesamtlänge (mm)	1945
Gesamtbreite (mm)	900
Gesamthöhe (mm)	1200
Bereifung	Luft
Radgröße (mm)	400 x 100
Gewicht (kg)	78
Ursprungsland	Deutschland
Garantie (Jahre)	10
Zolltarifnummer	8716800000
GTIN	4017976214054