


Transportgeräte

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 5593 Kastenwagen



Winkelstahl-Konstruktion mit Rohrschiebegriff, pulverbeschichtet. Stirnwände, Längswand, Flügeltür und Dach mit Alublech 1,5 mm stark verkleidet.

Doppel-Flügeltür aus Winkelstahl mit Treibriegelverschluss Schwenkhebel und eingebautem Zylinderschloss. 1 fester und 4 lose Böden. Böden aus tragfähigen, biegesteifen Sandwichplatten, Oberfläche Buchendekor. 2 Lenk- und 2 Bockrollen, Räder mit TPE-Bereifung (thermoplastisches Elastomer), Naben mit Präzisions-Rillen-Kugellager.

Höchster Komfort: Sehr geringer Anfahr-, Roll- und Schwenkwiderstand. Geräuscharmer Lauf auf ebenen Böden.

Technische Details:



Gesamttragkraft (kg)	750
Nutzflächenlänge (mm)	1200
Nutzflächenbreite (mm)	780
Etagenhöhen (mm)	292, 582, 882, 1182, 1482
Tragkraft Etage (kg)	90
Gesamtlänge (mm)	1370
Gesamtbreite (mm)	845
Gesamthöhe (mm)	1792
Bereifung	TPE
Radgröße (mm)	200 x 40
Gewicht (kg)	173
Ursprungsland	Deutschland
Garantie (Jahre)	10
Zolltarifnummer	9403208000
GTIN	4017976019161