



5401

3M™ Acrylic Foam Klebeband

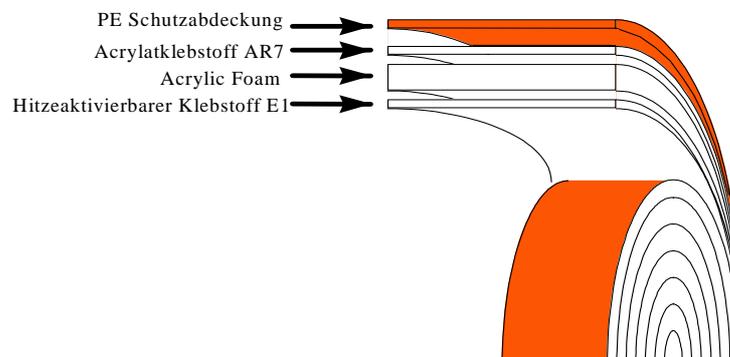
Technisches Datenblatt

August 2005

Beschreibung

5401 ist ein 3M™ Acrylic Foam Klebeband aus einem dunkel grauen Acrylatschaum. Typische Anwendungen sind Befestigungen von elastomeren Anbauteilen wie zum Beispiel Scheinwerferdichtungen. 5401 zeichnet sich durch sehr gute Adhäsion zu einer Vielzahl von Automobilen Oberflächen aus. Eine Seite des Klebebandes wird mit einem druckempfindlichen Klebstoff zur Lackoberfläche, die andere Seite durch einen hitzeaktivierbaren Klebstoff zum elastomeren Anbauteil verklebt. Der hitzeaktivierbare Klebstoff garantiert eine dauerhafte Verbindung, besonders zu EPDM Dichtungen. Gute innere Festigkeit, hervorragende Langzeitstabilität sowie sehr gute Anpassungsfähigkeit an die zu verklebenden Flächen sind charakteristische Eigenschaften des 5401.

Aufbau

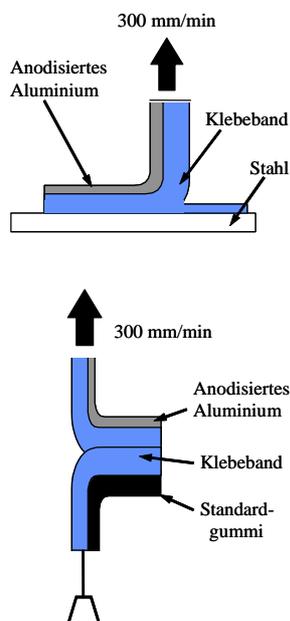


Generelle Eigenschaften

Schaumkern	viskoelastischer Acrylic Foam, hohe Dichte (840 kg/m ³)
Farbe	dunkel grau
Dicke (ohne Schutzabdeckung)	0.45 mm ± 0.1 mm
Klebstoff zum Gummi (offene Klebstoffseite)	E1 hitzeaktivierbarer Klebstoff für EPDM
Klebstoff zum Lack (abgedeckte Klebstoffseite)	AR7 Acrylatklebstoff mit hoher Anfangs- und Endklebkraft
Schutzabdeckung	F = orange Polyethylenfolie (0.1 mm)
Lagerung	bis zu 12 Monaten nach Lieferung in ungeöffneten Originalkartons bei +4°C bis +38°C und 0 - 95 % relativer Luftfeuchte

5401 3M™ Acrylic Foam Klebeband

Leistungsmerkmale (Typische Werte)



Test	Ergebnisse
90° Schälkraft 3M TM 1637 - auf poliertem Stahl - nach 20 Minuten bei RT - nach 72 Stunden bei RT - auf 2K Klarlack - nach 20 Minuten bei RT - nach 72 Stunden bei RT - nach Benzinbeständigkeitstest - nach 10 Zyklen und 4 Stunden Konditionierung bei RT (10 Zyklen von je 4 Std. -40°C, 4 Std. +90°C, 16 Std. 38°C, 98% relative Luftfeuchte)	25 N/cm 27 N/cm 21 N/cm 25 N/cm 16 N/cm 24 N/cm
T-Peel 3M TM 1636 - auf Standardgummi - nach 24 Stunden bei RT - nach 21 Tagen bei 70°C	23 N/cm 24 N/cm

Charakterisierung des Acrylic Foam Klebebandes

Durch die einzigartige viskoelastische Beschaffenheit des Acrylic Foam Klebebandes wird eine hohe Kohäsionskraft kombiniert mit hervorragender Schock- und Witterungsbeständigkeit erreicht. Die Anfangsklebkraft erhöht sich mit der Zeit, so daß eine dauerhaft hohe Verklebung erzielt wird. Um eine optimale Verklebung zu erreichen, müssen die Oberflächen sauber, trocken und möglichst glatt sein, sowie gute Passung zueinander zeigen. Entscheidend für den Klebkraftaufbau ist der vollflächige Kontakt. Der Kontakt wird durch Andruck gefördert. In der Praxis ist oft ein Andruck von ca. 10 bis 50 N/cm² erforderlich, die Verklebung sollte bei einer Temperatur von +18°C oder höher erfolgen.

Zusätzliche Informationen

Dieses Datenblatt enthält spezifische Produktinformationen. Generelle Verarbeitungshinweise der Acrylic Foam Klebebänder sind separat verfügbar.

Wichtiger Hinweis

Alle vorgenannten Angaben, technische Informationen und Empfehlungen beruhen auf Laboruntersuchungen. Diese wurden nach bestem Wissen durchgeführt; eine Gewähr für ihre Richtigkeit und Vollständigkeit kann allerdings nicht übernommen werden. Bitte prüfen Sie selbst vor Gebrauch unseres Produktes, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet.

Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für das Produkt bestimmen sich nach unseren jeweiligen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Regelungen vorgehen.

3M

3M Deutschland GmbH
Automotive Laboratory
 Carl-Schurz-Strasse-1
 D-41453 Neuss
 Tel. (49)-2131-143580
 Fax:(49)-2131-14123580

5401_G_02/eb
 Datum: 08/2005