



# Scotch-Weld™ Haftvermittler/Primer 9348

## Produktinformation

Erstellt: 04/15

Geändert:

### Produktbeschreibung

Scotch-Weld™ 9348 ist ein bei Raumtemperatur schnell trocknender Haftvermittler/Primer, der zur Adhäsionsverbesserung auf Kunststoffen wie Hart- und Weich-PVC, Polycarbonat, Polyurethan oder Polyester für doppelseitige Klebebänder und Klebstoff-Filme auf Acrylatbasis entwickelt wurde. Weichmacher- und ölbeständig, schlägt nicht durch, verfärbt nicht.

### Physikalische Merkmale

Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt

<b>Basis</b>	modifizierte Acrylate
<b>Lösemittel</b>	MEK, Aceton, Tetrahydrofuran
<b>Farbe</b>	klar
<b>Temperatureinsatzbereich</b>	von -30°C bis 80°C
<b>Spezifisches Gewicht</b>	0,84 g/cm <sup>3</sup>
<b>Festkörper</b>	min. 10 %
<b>Konsistenz</b>	dünnflüssig
<b>Viskosität bei 26°C</b> Viskosimeter: Brookfield RVF, Spindel 1, 20 Upm	50 - 200 mPa s
<b>Flammpunkt</b>	-18°C

### Verarbeitung

<b>Auftragsmethoden</b>	pinseln, spritzen
<b>Ergiebigkeit*</b>	15 - 20 m <sup>2</sup> /l
<b>Klebespanne**</b>	bis zu 10 min

\*Die Ergiebigkeit ist abhängig von der Werkstoffoberfläche und dem Auftragsverfahren

\*\* Beim Einsatz als Klebstoff

### Verarbeitungshinweise

- Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Oberflächen sollten mit werkstoffverträglichen Lösemitteln gereinigt werden.
- Vor der Verarbeitung ist Scotch-Weld 9348 im geschlossenen Behälter auf 20°C – 25°C zu temperieren und vor dem Auftrag gründlich aufzurühren. Der Primer wird dann mit geeigneten Verarbeitungsgeräten so aufgetragen, dass eine Trockenschichtdicke von 10 – 20 µm entsteht.
- Lufttrocknung 30 – 60 min bei 20°C – 25°C
- Die geprimerten Teile sind vor Verunreinigungen zu schützen, um eine optimale Benetzung und Adhäsion zum Klebeband sicherzustellen.

<b>Reinigung</b>	Rückstände von nicht ausgehärtetem Haftvermittler an Verarbeitungsgeräten können mit einem Lösemittel wie MEK entfernt werden (die notwendigen Sicherheitsvorschriften beachten).
<b>Lagerung</b>	Die Lagerfähigkeit des Scotch-Weld™ Haftvermittlers/Primer 9348 ab Werk / Lager in Originalverpackung beträgt 15 Monate bei 20°C (+/- 5°C). Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.
<b>Sicherheitsratschläge / Hinweise auf besondere Gefahren</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kennbuchstaben und Gefahrenkennzeichnung: F Leichtentzündlich, Xn Gesundheitsschädlich</li> <li>▪ Leichtentzündlich. Reizt die Augen. Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen. Dämpfe können Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Von Zündquellen fernhalten – nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzkleidung tragen.</li> <li>▪ Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen unter <a href="http://www.3m.com/ch">www.3m.com/ch</a></li> </ul>

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe  
Und Kennzeichnungssysteme**

**3M Deutschland GmbH**

Carl-Schurz-Straße 1  
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-330  
Fax +49 (0) 2131 14-3200  
E-Mail: [kleben.de@mmm.com](mailto:kleben.de@mmm.com)  
[www.3M-klebertechnik.de](http://www.3M-klebertechnik.de)

**3M (Schweiz) GmbH**

Eggstrasse 93  
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121  
Fax+41 (0) 44 724-9014  
E-Mail: [kleben.ch@mmm.com](mailto:kleben.ch@mmm.com)  
[www.3M.com/ch/kleben](http://www.3M.com/ch/kleben)

**3M Österreich GmbH**

Kranichberggasse 4  
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495  
Fax +43 (0) 186 686-10495  
E-Mail: [kleben-at@mmm.com](mailto:kleben-at@mmm.com)  
[www.3M.com/at/kleben](http://www.3M.com/at/kleben)